

MultiTool II V1.5

COLLABORATORS

	<i>TITLE :</i> MultiTool II V1.5		
<i>ACTION</i>	<i>NAME</i>	<i>DATE</i>	<i>SIGNATURE</i>
WRITTEN BY		July 22, 2024	

REVISION HISTORY

NUMBER	DATE	DESCRIPTION	NAME

Contents

1	MultiTool II V1.5	1
1.1	MultiTool II V1.5 ©1993 by Boris Jakubaschk	1
1.2	Informacion	2
1.3	Shareware	3
1.4	Gracias	4
1.5	Documentacion	4
1.6	Opciones...	5
1.7	Ordenes...	5
1.8	Marcar...	6
1.9	Archiv	7
1.10	Analisis y Accion	7
1.11	Lista del menu	7
1.12	Configuracion de MTool	8
1.13	Configuracion de tu Pantalla	10
1.14	Programas externos en el Menu	11
1.15	Nota final...	11

Chapter 1

MultiTool II V1.5

1.1 MultiTool II V1.5 ©1993 by Boris Jakubaschk

MultiTool II
V1.5
08.09.1993
- Shareware Version -

Informacion Shareware Gracias

Documentacion

1. Opciones en la Lista de Commandos
2. Ordenes
3. Marcar
4. Archiv
5. Analisis y Accion
6. Lista del Menu
7. Configuracion de MTool
8. Configuracion de tu Pantalla
9. Programas externos en el Menu
10. Nota final

Note: Unfortunately José hasn't got the time any more to keep this manual up to date. So it's not very useful any more because many things have changed since V1.5. I put it into the archive anyway - perhaps there's someone who wants to write a new spanish version? Perhaps in exchange of a keyfile?

1.2 Informacion

INFORMACION DE MTOOL

Multitool es un Shareware programa. Esto signinfica que podeis copiarlo libremente mientras copies la documentacion y no pidais dinero por el. El Sourcecode no hace falta que os lo copieis si os hace falta "yo lo tengo". Sobre las ventajas de esto hablaremos en el capitulo Shareware.

Los siguientes datos deben encontrarse en los siguientes ficheros (Cajones).

```

MTool          - El programa
ENVARC:MTool.prefs
                - Configuracion
MTool_D.guide  - Traduccion en Aleman
MTool_GB.guide - Traduccion en Ingles
MTool_E.guide  - Traduccion en Castellano
Catalogs/deutsch/mtool.catalog
                - Catalog en Aleman (>=OS2.1)
Catalogs/español/mtool.catalog
                - Catalog en Castellano (>=OS2.1)
MTool_D.History - Datos sobre la historia de MTool en Aleman
MTool_GB.History - Datos sobre la historia de MTool en Ingles
MTool.DESC     - Pequeña documentacion para el uso sobre Mailbox-File
Localsource/#? - Catalog-Source para Idiomas

```

El archivo original de MTool V1.5 contiene el indicador de texto MIndicator escrito por Andreas Baum (Sunnysoft).

Os quiero recordar que si quereis traspasar MTool a otras personas, deveis copiarlo tal y como es.

A causas de esto se os permite el uso

- de privado a privado sin interes economico
- el repartimiento y utilizacion sobre Netz (FIDO, FTP) o MAILBOX
- el uso de copiarlo en Discos de Dominio Publico

Si alguna casas de comercializacion en Dominio Publico desea MTool debera ponerse conmigo en contacto.

La utilizacion de MTool va a riesgo del usuario, no tomo responsabilidad de daños usados en el sistema o en discos ect...

Tardo un año en tener MTool a estas alturas, hasta ahora no cusa ningun daño en el sistema AMIGA, por si encontrarais algun fallo os estaria muy agradecido en una pequeña carta dirigida a mi, dando la explicacion de los fallo. "Podeis escribirla naturalmente en Castellano". Pequeños fallos existentes los encontrareis alistadoe en el fichero MTool.History.

Espero que os guste MTool...

Vuestro Boris Jakubaschk

1.3 Shareware

SOBRE MTOOL

Espero recibir una carta de vuestro lado , si quereis alguna implementacion o algunas otras cosas que os gusten mas.

MTool es un programa que dia tras dia va creciendo.... ya ue los Modulos para enseñar IFF-Imagenes o Soundplayer, Editores ect.... se van añadiendo poco a poco.Los ya implementados se utilizan con la Orden de Accion en el Menu de MTool.Con esto se pueden ver Imagenes en AMIGA FORMAT y tambien podreis oir canciones,tanto tambien se os enseñara los textos en ASCII. MTool es un programa que con el MENU "REGLAJES" podreis darle la imagen que mas os guste , por ejemplo texto de havertura , de cajones ficheros ect ect...

Espero que no veiais MTool como concurrencia de DirOpus o SID2 , MTool es solamente un pequeño programa que espero que pueda ayudar a aquellos que no tengan un gran monedero y quieran contribuir con una pequeña propina para el Autor.

Si quereis contribuir , estos son los precios....

PRECIO VENTA AL PUBLICO

Precio basico programa completo	1500 pts
Informacion sobre MAIL	0 pts
Update a otra version con KEYFILE	750 pts

PRECIO VENTA AL ESTUDIANTE O ALUMNO ESCOLAR

Precio basico programa completo	750 pts
Informacion sobre MAIL	0 pts
1.Update por correos	300 pts

Personalmente prefiero un envio por correos

Podeis mandar el dinero en efectivo, en Eurocheque o por envio postal. En cuanto llegue el dinero sereis registrados como USER oficiales de MTool, Cuando salga una nueva version de MTool se os mandara un Postal o disqueta en formato AMIGA con las innovaciones o versiones nuevas.Como ya sabeis por 500 pts (250 pts) os mandaria la version siguiente la actual es V1.5. Ruego que estudiantes o Alumnos me envíen una fotocopia del carnet de identidad.

ADONDE MANDAR EL DINERO POR VIA POSTAL

BORIS JAKUBASCHK
Im Öschle 28
78727 Oberndorf
- Alemania -

POR ENVIO EN CHEQUE

BORIS JAKUBASCHK
BANCO: KREISSPARKASSE ROTTWEIL
BLZ : 642 500 40
NR DE KONTO: 953281
ALEMANIA

1.4 Gracias

GRACIAS

Sin alluda de algunos colegas MTool no hubiese llegado a estar en donde esta. Por eso desearia dar las gracias a tales persona que me dieron apollos espirituales en las fases en la que nunca hubiese creido llegar a tal meta. (Hola Erik)....

Gracias a la gente que a contribuido con la compra de MTool, no solo por el dinero que bien me hace falta ya que solo soy un estudiante si no tambien en las opiniones y mejoraciones que e podido ir recogiendo tras cartas de mis USER.

GRACIAS A

JOSE GARCIA	por la traduccion en castellano
CHRISTOPHER J.ELLERBECK	por la traduccion en Ingles
ANDREAS BAUM	por MultiIndicator
STEFAN BOBERG	por el genial LHA
MATT DILLON	por el C-COMPILER DICE
JAN VAN DE BAARD	por GadToolsBox
MARKUS MÖNIG	por ayudas multiples
MARKUS NERDING (MAXON)	por RKM Libraries

JENS BÖNISCH, MATTHIAS HANK, BERND JOHANNES, HARALD SCHNEIDER, HOLGER TRAPP y ERIK WENDE en Orden alfabetico por ser mis probadores BETA.

ANDREAS BAUM, ROLF DAMM, MARC DUPONCHEEL, CHRISTOPHER J. ELLERBECK, JOSE GARCIA, BRIAN JACOBSON, CHRISTIAN KRENNER, REINHARD KUNTER, MARKUS MÖNIG, MARC NECKER, JOCHEN SCHILLER y HARALD SCHULER.

1.5 Documentacion

DOCUMENTACION

Por si hasta ahora aun no a trabajado con un programa como MTool o un otro parecido les habran sonado algunas palabras un poco o bastante-mente estrañas.

Como USER de MTool espero que sepas manejar un poco la Workbench o la

SHELL. MTool se puede dirigir completamente con el raton de mano.

ARRANQUE DE MTOOL

Busca el Icono con el dibujito y el Texto de MTool.Tocalo dos veces y espera a que aparezca delante de ti una nueva ventana. Ahora veras una pantalla con dos lados, en cada lado se representara el fichero o datos elegidos por ti. Como podras observar tendras una zanja en el medio del programa en donde estaran puestas las ordenes que quieras hacer por ejemplo copiar o Renombrar ficheros (cajones) ect....

1.6 Opciones...

1. OPCIONES EN LA LISTA DE COMANDOS

Arriba del todo veras la orden ATRAS con esta orden podras ir hacia atras una vez que estes en un fichero o archivo.

Por ejemplo si estas en WB_2.x:Devs/Printers podras regresar a WB_2.x:DEVS Lo mismo podras tambien lograr si apresionas la tecla izquierda direccional del CURSOR en al centro de tu AMIGA.

Como veras la letra A esta subrayada con una raya, esto significa que apresionando la letra del teclado a podras hacer realizar la orden. Esto tambien vale para todas las letras que os encontreis subrayadas.

Un poco mas abajo te encontraras con la lista de ficheros o partituras de tu disco duro, tambien con los ASSIGN de tu AMIGA. No te asustes si al principio no ves la disquetera df1: o df2: ect, estas seran reconocidas en el momento que introduzcas una disqueta en la disquetera.

1.7 Ordenes...

2. ORDENES

COPIAR, MOVER, BORRAR, RENOMBRAR, HAZDIRECTORIS(FICHEROS) ect...

{b}Ten cuidado con los tres primeros cajones{bo}, por que son un arma muy potente

"COPIAR"

Con la orden Copiar podras copiar el contenido que hallas selecciona y este en un distinto color a el resto, copiar significa que los datos originales se te quedaran en el lugar de partida se quedaran intactos, solamente haras una copia de tales.

"MOVER"

Con la orden de Mover barraras los datos elegidos del lugar de partida y se te seran copiados en otra parte.

"BORRAR"

La eliminacion total de los datos que hallas marcado. Pienstatelo bien porque estos datos no pueden volver a recuperarse. Cada vez que MTool empieze a borrar saldra una ventana preguntandote si estas seguro, si no tienes ganas de hacerle caso aprieta simplemente la tecla de RETURN.

Si deseas ver lo que hace tu AMIGA observa la ventana con mas atencion, en ella podras ver varios cajoncitos donde podres hacer enseñarte todo lo que hace tu AMIGA en el momento de Borrar.Podras decirle que te borre datos por datos o que te borre todo lo que has elegido de un golpe, te enseñara la largura de los datos en BYTES, la VERSION y la fecha.

"RENOMBRAR"

Renombra es una orden no peligrosa, con esta orden podras renombrar datos o ficheros dibujos y todo lo que veas en las ventanas y hallas seleccionado..

"HAZDIR"

Von esto podras hacer un cajon(fichero) en la parte que estes. Te saldra una ventana pidiendote el nombre del nuevo fichero.

RECUERDA QUE TODAS LAS ORDENES QUE VEAS SUBRRAYADAS TAMBIEN PODRAS HACERLAS EJECUTAR CON EL TECLADO .

EJEMPLO: MOVER La M esta subrrallada asi que aprieta la m

1.8 Marcar...

3. MARCAR

Como veras te va a resultar algo pesado tener que marcar dato por dato, por eso me he pensado he introducido la orden de TODO, con esto podras marcar de una vez todo lo que este en el fichero. O con NADA lograras lo contrario.

MASCARA

Con esto podras seleccionar los datos con determinaciones.

EJEMPLO:

Haz realizar la orden de Mascara, tesaldra una ventana, pon #?.info y luego un RETURN Ahora seran solamente seleccionados los datos que acaben con .info.

1.9 Archiv

4. ARCHIV

Son datos que estan en forma comprimida, por ejemplo estos que son transmitidos por DFÜ .Mtool es capaz de comprimir y decomprimir datos con el programa LHA, este devera estar asignado en la prefs de MTool. Pero sobre todo esto hablaremos mas tarde.

Si quieres comprimir o decomprimir haz los mismos pasos como si fueras a copiar o a renombrar. Entonces te saldra una ventana en la que veras .lha pon delante de esto el nombre que quieras darle a tus nuevos datos.

EJEMPLO: Datos en nombre original TODAY
 Como ponerlo en la ventana de LHA TODAY.lha
 TODAY no estara comprimido, sin embargo TODAY.lha
 estara en un tamaño mas reducido y en el formato
 de lha.

Una pequeña introduccion en MTool y LHA, con LHA podras comprimir datos de diversos tipos en forma de LHA. MTool reconocera automaticamente que se tratan de datos en tamaño LHA.

Imaginate que tengas una disqueta en Formato AMIGA, y en ella tengas datos comprimidos en LHA. MTool reconocera los datos automaticamente, y al traspasarlos a tu disco duro con la orden de COPY los decomprimira. Tambien podras comprimir varios datos en un solo.

1.10 Analisis y Accion

5. ANALISIS y ACCION

Con la orden de ANALISIS podra MTool darte informaciones sobre los datos que hallas elegido, por ejemplo tamaño o que clase de datos son.

Con ACCION podras hacerlo ejecutar por ejemplo si los datos son IFF, podras ver las imagenes directamente desde MTool, esto solamente funcionara si MTool esta correctamente instalado, de esto hablaremos en el CAPITULO 7. ACCION tambien podras realizar si eliges los datos y aprietas dos veces consecutivas con el raton.

1.11 Lista del menu

6. LISTA DEL MENU

Con el MENU podras configurar MTool de tal forma que sea tu programa individual, podras con los reglajes cambiar los FONTS (Letras), podras hacer ejecutar programas desde MTool, podras elegir Pantallas a tu gusto esto solamente podras hacerlo con la Version WB2.0. Los REGLAJES que hallas asegurado podras cambiarlos .

PANTALLA CUSTOM Podras cambiara la pantalla de MTool a la pantalla de la WB2.0 o a una otra pantalla de tu gusto.

ARRANQUE RRAPIDO con esto podras inpedir que siempre que quieras copiar datos de un lado a otro te salga la ventana.

EJECUTAR OTROS PROGRAMAS DESDE MTOOL "mira en el CAPITULO 7"

1.12 Configuracion de MTool

7. CONFIGURACION DE MTool

Asegurate que as copiado MTool.prefs en el fichero WB_2.x:PREFS/ ENV-ARCHIVE EN la MTool.PREFS seran todas tu configuraciones aseguradas, y de hai leera tambien la configuracion.

EJECUTAR PROGRAMAS DESDE MTOOL

Estos programa seran ejecutados desde la ventana ACCION.

Un EJEMPLO:

```

????      : ED          con este syntax no podra MTool hacer
                        nada ya que le falta el syntax.

ASC  sys:c/ED "%s" Asi ya cambia la cosa.Las tres primeras
                        letras le indica que tiene que vuscar
                        el indax de ASC, si lo encuentra entonces
                        vuscara en sys dirigiendose al fichero c:
                        par ejecutar a ED.Con el syntax de "%s"
                        pondra el nimbre de los dato elegidos
                        automaticamente y asi se e habrira ed con
                        tus datos en ASC.
                        Como podras imaginar podras tambien hacer
                        que otro programa te haga esto

```

POR EJEMPLO: ASC WORK:GOLDED/GOLDED "%"

LLAVES CLAVES

```

????  Datos de tipo no reconocido
ASC    Datos de tipo ASC
HXED   EDITOR de FILE sera llamado dese la orden ANALISIS
LHAx   LHA-Orden para decomprimir
LHAa   LHA-Orden para comprimir
LHAAd  LHA-Orden para borrar
LHAAl  LHA-Orden para enseñarte los datos

```

con estos parametros podras hacer que LHA ejecute su trabajo

```
LHAx FH0:XCli/LHA -r -a x "%s" @T:MT_Temp "%s"
```

```
LHAa FH0:XCli/LHA -r a "%s" @T:MT_Temp
LHAD FH0:XCli/LHA d "%s" @T:MT_Temp
LHA1 FH0:XCli/LHA >T:MT_Temp -N vv "%s"
```

WORK:LHA solamente es un ejemplo en donde se puee encontrar LHA. Mira primero donde se encuentra y cambia esto de tal forma que lo encuentre. POR EJEMPLO c:LHA

OTRAS CLAVES

```
TYPE Control de arranque por nombre propio0
FILT Control de arranque en FORM
HFIL Control de arranque en HEX
```

EJEMPLO:

Imaginate que tengas un dibujo en Formato iff-AMIGA, como podras hacer que MTool te enseñe el dibujo. primero asegurate de que tengas un enseñador de dibujos, pej. "View24". Arranca MTool, indica o señaliza el dibujo en forma iff, luego ves a la orden de ANALISIS y llama el EDITOR. Se abrera el EDITOR y veras un monton de cosas raras, veras los datos en HEX-FORM, fijate bien en el primer renglon del lado derecho, veras como pondra "FORM['['ILBM", esto da a entender al AMIGA de que los datos tratan de ser un dibujo en forma iff(ILBM). Ahora apuntate lo que exactamente te pone en una hoja de papel. Por ejemplo "FORM ILBM", luego habre la prefs de MTool.

Añade el renglon siguiente.

```
FILT 'FORM????ILBM'DIBUJO - IFF'WB_2.x:Tools/View24 "%s"
```

Que significa todo esto.

FILT da la informacion que si encuentra los datos que siguen despues de ' realizara lo siguiente. Los datos no estaran en HEX.

'FORM????ILBM' Esto es lo que debe encontrar MTool en los datos para luego realizar la orden siguiente.

FORM : es de la forma que enpiezan los datos en no forma HEX

???? : en la malloria los datos despues de FORM varian ya que los dibujos no son iguales, asi que le decimos a MTool que sea lo que sea los tome.

ILBM : viene despues de los datos variados, y esto da a entender de que se tratan de dibujos en forma IFF-AMIGA.

DIBUJO-IFF: Este comentario de Texto podras cambiarlo a tu gusto, esto se te sera enseñado en cuando des la orden de ANALISIS.

WB_2.x:Tools : Estos son los ficheros en donde debera de buscar el programa elegido. Piensa que aqui tendras que

poner el tullo. ASI QUE MIRA PRIMERO EN DONDE TIENES UN INDICADOR DE IMAGENES-IFF.

VIEW.24: Es el program que utilizo para ver los dibujo. AQUI TENDRAS QUE PONER EL TULLO.

"%s" : Con esta Orden añadira el nombre del dibujo que hallas elegido en la ventana de MTool.

Una vez haya MTool reconocido esto, la prueba la tendras en cuanto elijas un dibujo en Forma iFF, da la orden de ANALISIS y en la orden te saldra DIBUJO-IFF.

PUNTO FINAL A ESTO

Esto a sido solamente un pequeño ejemplo dandote la oportunidad para conocer a MTool, aun tienes mas claves. Aqui unas cuantas variaciones.

- F Hace que no te salga una ventana pidiendote la anotacion de los datos que quieras trasmitir.
- f para comparar datos entre una y otra ventana
- S se te habrira una ventana preguntandote por los datos. POR EJEMPLO "PROTEC" se habrira una ventana donde deberas poner RWED.
- N Escribira los datos en alistamiento
- L Escribira los datos en alistamiento y ficheros
- D solo reconocera orden de palabras
- d reconocera orden mas ficheros

1.13 Configuracion de tu Pantalla

8. CONFIGURACION DE TU PANTALLA

Como veras tambien podras cambiar los FONTS(letra) para MTool sobre la MTool.prefs. Las LLAVES CLAVES son las siguientes.

- SCRw Anchura de la pantalla
- SCRh Altura de la pantalla
- SCRm Mode de pantalla en foma de numero
 - EJEMPLO: 0x19000 : NTSC HIRES
 - 0x19004 : NTSC HIRES INTERLACE
 - 0x29000 : PAL HIRES
 - 0x29004 : PAL HIRES INTERLACE
- SCRt Por pantalla CUSTOM, esto te permite que MTool se acople a la pantalla de la WB_2.X.
- FNGm Letra que usa para los cajones

```
FNGs  Tamaño de la letra
FNLn  Letra que usa para los ficheros
FNLs  ADIVINA ..... 1.2.3....
CMod  Modo de copiar, esto es mejor que dejes que te lo haga
      MTool desde los REGLAJES, para despues asegurarlo desde
      alli.
```

```
ESTOS SON SOLO PARA CUANDO UTILICES MTool EN LA WB
WNDx  distancia del lado izquierdo
WNDy  distancia de arriba
WNDw  anchura
WNDh  altura
```

A proposito lo que aqui llammos una pantalla de CUSTOM es en realidad una pantalla de tipo Publicscreen (MTOOLSCREEN). Vale la pena que no cambies manualmente los datos, ya que MTool te enseñara las pantallas en los reglajes, y desde hai podras elegirlas.

1.14 Programas externos en el Menu

9. PROGRAMAS EXTERNOS EN EL MENU

En le MENU tendras diez espacios en donde podras poner tus programas preferidos. Cada renglon empieza con la LLAVE CLAVE seguido de un comando todo esto esta comentado en los capitulos hanteriores. Si tienes aun dificultades habre la MTool.prefs y mirate los ejemplos.

1.15 Nota final...

10. NOTA FINAL

Espero que te halla podido haber halludado con la breve documentacion de MTool. No he tenido mas tiempo para todo esto por la mayor parte de mi tiempo siempre estoy con prisas, me alegraria un monton si le mandas una carta a Boris sobre la opinion de MTool, ya que Boris a trabajado duramente en esto no pienses que un año es poco tiempo. Mira si puedes se lo mandas en ingles y si no en castellano vale. Estoy agradecido a BORIS por haberme dejado participar en un program tan completo como MTool.

Jose Garcia.....