

# Prezentace funkcí systému QUORT

Prezentace funkcí systému QUORT slouží k prvotnímu obeznámení se s produktem společnosti QUORT SYSTEM, s. r. o.. Jedná se o pokus přiblížit potenciálním uživatelům skutečné fungování systému. Tato prezentace si neklade za svůj cíl nahradit ukázkou skutečného systému, ale seznámit s jeho formou, ovládacími prvky, strukturou některých obrazovek a s vybranými funkcemi, které systém QUORT nabízí.

Prezentace je postavena na jednotlivých obrazovkách, jejichž vzhled je téměř totožný s předlohou v reálném systému. Většina obrazovek je doplněna o krátký popis. Pasivitu prezentace jsme se snažili zmírnit hypertextovými odkazy, které jsou nástrojem pro prohlížení celé prezentace.

Jak bylo již dříve uvedeno, ovládání prezentace je založeno na hypertextových odkazech. Popis doporučení, která Vás povedou je následující:

- 1. Označením hypertextu se přesunete do žádané části prezentace, která odpovídá příslušné části v systému.**
- 2. Některé obrazovky obsahují hypertext ve tvaru Ctrl\_F-Funkce, po jehož označení se objeví seznam funkcí nad danou obrazovkou.**
- 3. Všechny obrazovky prezentace obsahují hypertext ve tvaru F10-Návrat, jehož označením se vrátíte o úroveň výš.**
- 4. V případě jakýchkoli dotzů týkajících se této prezentace či samotného systému se obraťte na kontaktní osobu pana Martina Pláška tel.:067/ 721 2991-3.**

**!!!Start prezentace!!!**

+- QUORT 12.23 -----+		
	TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY	1
	PLÁNOVÁNÍ VÝROBY	2
	ŘÍZENÍ VÝROBY	3
	SLEDOVÁNÍ A STATISTIKA	4
	ŘÍZENÍ SKLADU	5
	SPRÁVCE SYSTÉMU	6
+-----+		

Úvodní obrazovka celého systému představuje základní členění systému. Systém QUORT je sestaven ze čtyř modulů. Jedná se o:

- 1) Technickou přípravu výroby
- 2) Plánování výroby
- 3) Řízení výroby
- 4) Správce systému

Zbývající položky na úvodní obrazovce (Sledování a statistika a Řízení skladu) jsou součástí modulu Řízení výroby. Ze základního menu je možno otevřít příslušné moduly (nebo jejich submoduly).

+- TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY -----+		
	Výrobní sortiment	1
	Standardní materiály	2
	Standardní operace	3
	Kalkulační listy	4
	Technické položky	5
	Vzorce	6
	Typy technologií, skupiny	7
	Typová pracoviště	8
	Typové nástroje	9
	PARAMETRY TECHNICKÉ PŘÍPRAVY VÝROBY	A
+-----+		
F10-Návrat		

Modul TPV umožní úplnou přípravu výroby. Pomocí řady nástrojů definuje kusovníky výrobků a jejich komponent, technologické postupy, výrobní kalkulace a technické parametry. Z menu TPV lze vybrat kteroukoli označenou položku.

## Výrobní sortiment

Výrobní sortiment je jednou ze základních stavebních položek TPV a zároveň celého systému. Jedná se o kompletní katalog sortimentu, se kterým lze v systému dále pracovat.

Na obrazovce výrobního sortimentu je 5 sloupců, ve kterých jsou základní údaje o sortimentu. Jedná se o kód výrobku, jeho název, SKP, celkovou cenu a status výrobku. Nad každou položkou sortimentu lze využít funkce, jejichž menu se objeví na obrazovce sortimentu stiskem kombinace kláves Ctrl+F (v tomto případě kliknout myší na zvýrazněné Ctrl\_F-Funkce). Na obrazovce se objeví seznam funkcí, vztahujících se k označenému sortimentu (1111 Elektromagnet...).

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p4  12/02/98
-- SORTIMENT ----- Podle kódu -----
   Výrobek          Název          SKP          Celk.cena          Sta
-- STR  Strojirenstvi,elektro ----- 0 - 99 --
1111          Elektromagnet EVJ NH 17          0          393.99          89
2-843062          EVJ 1231          358000000000          331.16          89
3-775937          VEDENI EVJ-1          358000000000          5.11          89
3-900103          CIVKA EVJ1          358000000000          18.21          89
3-900103/220          CIVKA EVJ1          358908000710          47.57          89
3331          Jádro elektromagnet          358000000000          43.11          89
3332          Kotva tlač. elektromagne          358000000000          65.04          89
4-100165/01          PODLOZKA          358000000000          0.18          89
4-190307          STITEK          358000000000          0.58          89
4-531189          IZOLACE EVJ1.2          0.13          89
4-531192          IZOLACE EVJ1.2          0.01          89
4-665114          PLECH KOTVY          358000000000          5.97          89
4-665205          PLECH JADRA EVJ 1,2          358000000000          0.66          89
-----
Skupina:  STR          Středisko:  0 - 999999
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p4  12/02/98
-- SORTIMENT ----- Podle kódu -----
   Výrobek          Název          SKP          Celk.cena          Sta
-- STR  Strojirenstvi,elektro ----- 0 - 99 --
1111          Elektromagnet EVJ NH 17          0          393.99          89
2-843062          EVJ 1231          3580000000000          331.16          89
3-775937          VEDENI EVJ-1          3580000000000          5.11          89
3-900103          CIVKA EVJ1          +-----+
3-900103/220          CIVKA EVJ1          Rozpad          [^R]          1          89
3331          Jádro elektrom          Operace          [^O]          2          89
3332          Kotva tlač. el          Materiál, dílce          [^D]          3          89
4-100165/01          PODLOZKA          Kalkulace          [^K]          4          89
4-190307          STITEK          Technické položky          [^P]          5          89
4-531189          IZOLACE EVJ1.2          ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ          6          89
4-531192          IZOLACE EVJ1.2          PŘEHLEDY          7          89
4-665114          PLECH KOTVY          Dokumentační list          8          89
4-665205          PLECH JADRA          Dokumentace - editor          9          89
-----+-----+
          Varianty          A          -----
Skupina:  STR          Středisko:  0 - 999999
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Na obrazovce nyní přibyl seznam funkcí, s nimiž lze v systému dále pracovat. Pro procházení systému za pomoci hypertextových odkazů jsou vybrány jen některé funkce (Rozpad a Kalkulace). Návrat do předcházejícího menu se děje opět za pomoci vyznačeného "F10-Návrat".

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997 12.23	quort p19 06/02/98	
-- ROZPAD SORTIMENTU -----Rozpad podle dílců a materiály -----				
Výrobek	Název	SKP	EAN	Sta
1111	Elektromagnet EVJ NH	0		89
Číslo	Popis		Množství	Cena
1111	* Elektromagnet EVJ NH 17 tlačít		1.00000	92.72
6666	* -Elektromagnet EVJ NH 117		1.00000	80.76
5481031903074	--STITEK 4-190307D		1.00000	2.87
309231204035	--SROUB M 4,0X 35 A	LIS.	2.00000	1.40
311120121040	--MAT OC M 4	LIS.	2.00000	1.28
311214420043	--PODL OC 4,3		2.00000	0.30
311519502004	--HREB OC 2,0X 4		2.00000	4.00
312123000125	--E-B 121 2,5		0.50000	0.50
111251000020	--OLEJ KONZERV OK-5		0.00300	0.18
245111000010	--ODMASTOVAC ALKON A		0.00200	0.08
245320000010	--SYNALOD 90		0.00200	0.05
111411000030	--REVAX 30		0.00100	0.00
3331	* --Jádro elektromagnet		1.00000	23.81
311611103022	---NYT OC 3.0X22		6.00000	0.36
4441	* ---Bočnice elektromagnet		1.00000	1.32
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.06650	1.32
4442	* ---Plech jádra		42.00000	20.25
1529231335260	----PAS OTN 260X 0,35 EO 13		0.42840	20.25
4443	* ---Bočnice levá elektromagnet		1.00000	1.32
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.06650	1.32
4444	* ---Závit nakrátko		1.00000	0.55
197211331400	----PCH MS 1,40X 600 423213.2		0.00460	0.55
3332	* --Kotva tlač. elektromagnet		1.00000	34.49
311611103020	---NYT OC 3,0X20		3.00000	0.12
5551	* ---Bočnice kotvy		1.00000	0.30
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.01520	0.30
5552	* ---Plech kotvy		42.00000	33.77
137653130615	----PCH EO 13 0,35X 750X2000		0.84420	33.77
5553	* ---Bočnice levá elektromagnet		1.00000	0.30
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.01520	0.30
7771	* --Vedení elektromagnet		2.00000	7.18
137167242024	---PCH OC 0,80X1000X2000 17242		0.05600	7.18
7772	* --Podložka		4.00000	0.17
152111107080	---TYC OC KR 8 11109.0		0.00800	0.17
7773	* --Můstek elektromagnet		1.00000	1.16
137161330045	---PCH OC 1,50X1000X2000 11330		0.05550	1.16
7774	* --Tlumič elektromagnet		1.00000	2.71
272412000405	---TLUMIC 4-775209		1.00000	2.71
7775	* --Štítek		1.00000	0.58
137167242024	---PCH OC 0,80X1000X2000 17242		0.00400	0.58
8888	* -Cívka elektromagnet		1.00000	11.96
3215453503100	--KOSTRA 3-535031 SIL 30SV		1.00000	4.26
5481031902171	--STITEK 4-190217A		1.00000	3.53
8881	* --Izolace elektromotoru 1		2.00000	0.20
3432131200100	---TKANINA LAK SKEL 0,1		0.00260	0.20
708119000014	--TKANICE ISOL SKELNA 0,1X15		0.70000	1.04
8882	* --Izolace elektromotoru 2		1.00000	0.73
3432131200100	---TKANINA LAK SKEL 0,1		0.00960	0.73
384992010024	--OCKO PAJ NT-N 013 A 2,5X3,		2.00000	0.22
8883	* --Izolace elektromotoru 3		1.00000	0.01
3432131200100	---TKANINA LAK SKEL 0,1		0.00010	0.01
341500030107	--VODIC LYQJ 0,5 B		0.08000	0.14
283293202010	--PASKA LEPICI 15X0,2		0.00500	0.02
246122000010	--LAK S 1901		0.01500	1.24
246421000070	--REDIDLO S 6900		0.00500	0.15
247421000020	--ALKAPREN A 100 6602		0.00300	0.23
191363552011	--PAJ DR B-SN60PB-190/185 2,0		0.00100	0.20
			Celkem	92.72
PAJ DR B-SN60PB-190/185 2,0MM				
----- Ctrl F-Funkce;Ctrl V-Výběr;F8-Tisk;F10-Návrat -----				

Na obrazovce se zobrazil kompletní rozpad dříve označeného sortimentu na jednotlivé dílce (označeny hvězdičkou) a na materiály (bez hvězdičky). Počet pomlček před jednotlivými položkami znázorňuje úroveň, na které do sortimentu vstupují.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p14	13/02/98
-- KALKULAČNÍ LIST	111	-----	-----	-----	-----
Výrobek	Název	SKP	EAN	Sta	
1111	Elektromagnet EVJ NH	0		89	
Číslo	Název položky	Předp.cena	Skuteč.cena	Rozdíl	
1. 0. 0	Přímý materiál	92.7188	92.7188	0.0000	
2. 0. 0	Náklady na pořízení mat	9.2719	9.2719	0.0000	
5. 0. 0	Přímé mzdy	66.3090	66.3090	0.0000	
6. 0. 0	Sociální a zdravotní pl	67.6750	23.8713	-43.8038	
7. 0. 0	Přímé náklady	357.6519	192.1710	-165.4810	
9. 0. 0	Výrobní režie	36.3387	27.8213	-8.5174	
10. 0. 0	Vlastní náklady výroby	393.9906	219.9923	-173.9984	
11. 0. 0	Zásobovací režie	13.9078	13.9078	0.0000	
12. 0. 0	Úplné vlastní náklady v	407.8985	233.9001	-173.9984	
13. 0. 0	Dílce	0.0000	0.0000	0.0000	
14. 0. 0	Katalogová cena bez DPH	0.0000	0.0000	0.0000	
-----	-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----	-----
-----	Enter-Rozpis;F6-Modif;Ctrl_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat	-----	-----	-----	-----

Kalkulace v systému QUORT jsou nastavitelné, takže zákazník může sám určit počet kalkulačních položek a způsob jejich výpočtu. Zákazník není omezen ani počtem jednotlivých kalkulačních listů např. pro každé středisko. Položky lze v systému ještě podrobně sledovat. V této prezentaci lze dále pokračovat jen u položky "Přímý materiál".

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT	1997	12.23	quort p14 13/02/98	
-- KALKULAČNÍ LIST	111	-----				
Výrobek	Název	SKP	EAN	Sta		
1111	Elektromagnet EVJ NH	0		89		
Klíč materiálu	Název materiálu	J.cena	Množství	Clk.cena		
-----						
111251000020	OLEJ KONZERV O 141	60.0000	0.0030	0.1800		
111411000030	REVAX 30 141	0.0000	0.0010	0.0000		
137161320060	PCH OC 2,00X1000X 141	19.9110	0.1634	3.2535		
137161330045	PCH OC 1,50X1000X 112	20.9410	0.0555	1.1622		
137167242024	PCH OC 0,80X1000X 112	129.2649	0.0600	7.7559		
137653130615	PCH EO 13 0,35X 112	40.0000	0.8442	33.7680		
152111107080	TYC OC KR 8 111	21.7770	0.0080	0.1742		
1529231335260	PAS OTN 260X 0,35 141	47.2620	0.4284	20.2470		
191363552011	PAJ DR B-SN60PB-1 141	197.4570	0.0010	0.1975		
197211331400	PCH MS 1,40X 600 112	120.0000	0.0046	0.5520		
245111000010	ODMASTOVAC ALKON 141	38.0000	0.0020	0.0760		
245320000010	SYNALOD 90 141	25.0000	0.0020	0.0500		
246122000010	LAK S 1 141	82.7480	0.0150	1.2412		
246421000070	REDIDLO S 6 141	29.8210	0.0050	0.1491		
247421000020	ALKAPREN A 100 66 141	75.4000	0.0030	0.2262		
272412000405	TLUMIC 4-775209 141	2.7060	1.0000	2.7060		
283293202010	PASKA LEPICI 15X0 141	4.0690	0.0050	0.0203		
309231204035	SROUB M 4,0X 35 141	0.7000	2.0000	1.4000		
311120121040	MAT OC M 4 141	0.6400	2.0000	1.2800		
311214420043	PODL OC 4,3 141	0.1500	2.0000	0.3000		
311519502004	HREB OC 2,0X 4 141	2.0000	2.0000	4.0000		
311611103020	NYT OC 3,0X20 141	0.0400	3.0000	0.1200		
311611103022	NYT OC 3.0X22 141	0.0600	6.0000	0.3600		
312123000125	E-B 121 2,5 141	1.0000	0.5000	0.5000		
3215453503100	KOSTRA 3-535031 141	4.2650	1.0000	4.2650		
341500030107	VODIC LYQJ 0,5 141	1.6930	0.0800	0.1354		
3432131200100	TKANINA LAK SKEL 141	76.0000	0.0123	0.9348		
384992010024	OCKO PAJ NT-N 013 141	0.1110	2.0000	0.2220		
5481031902171	STITEK 4-190217A 141	3.5310	1.0000	3.5310		
5481031903074	STITEK 4-190307D 141	2.8700	1.0000	2.8700		
708119000014	TKANICE ISOL SKEL 111	1.4860	0.7000	1.0402		
-----				Celkem :	92.7188	--
1. 0. 0 - Přímý materiál					92.7188	
----- F10-Návrat -----						

Tato obrazovka představuje rozpis veškerého materiálu daného sortimentu, s vyznačením spotřebovaného množství, jednotkové ceny a celkové ceny.

Materiál a funkce						
18284544	1997 (c)	DEMO QUORT	1997 12.23	quort p14 16/02/98		
-- STANDARDNÍ MATERIÁL ----- Podle kódu materiálu -----						
Materiál	Popis		Druh mat.	Kalk.pol.	Cena	Použ
-- STATUS -- 89 - 89 -----						
111251000020	OLEJ KONZERV	OK-5 3		1. 0. 0	60.00	2
111411000030	REVAX 30	3		1. 0. 0	0.00	2
137161320060	PCH OC 2,00X1000X200	1		1. 0. 0	38.00	8
137161330045	PCH OC 1,50X1000X200	1		1. 0. 0	46.00	2
137167242024	PCH OC 0,80X1000X200	1		1. 0. 0	145.00	3
137653130615	PCH EO 13 0,35X 75	1		1. 0. 0	40.00	2
152111107080	TYC OC KR 8 1 3					
1529231335260	PAS OTN 260X 0,35 E	1				
191363552011	PAJ DR B-SN60PB-190/	1				
197211331400	PCH MS 1,40X 600 42	1				
2145610120005	CHLORID AMONNY					
2165310000001	TALK - PUDEK					
2322323059153	DUVILAX LS 50					
245111000010	ODMASTOVAC ALKON A	1				
.....			+-----+ Seznam dodavatelů Materiál na skladech Použitý v sortimentu Použití ve skupině výrobků ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ Náhradní materiály Technické položky materiálu +-----+			
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl V-Výběr;Ctrl F-Funkce;Ctrl T-Tvor --						

Katalog standardních materiálů umožňuje zákazníkovi také využití několika funkcí, jejichž seznam se zobrazí po stisknutí kombinace kláves Ctrl-F.



```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p21 09/02/98
-- KNIHOVNA VZORCŮ -----
Číslo      Popis      Vzorec
-----
111 Vzorec pro minimální zaplán. množ      p7
311 ->v303 - mezisoučet 1.komponenty      d1.p1010*p1910.1/(1+d1.p2010/100)
312 ->v303 - mezisoučet 2.komponenty      d2.p1010*p1930.2/(1+d2.p2010/100)
313 ->v304 - mezisoučet 1.komponenty      d1.p1020*p1910.1/(1+d1.p2010/100)
314 ->v304 - mezisoučet 2.komponenty      d2.p1020*p1930.2/(1+d2.p2010/100)
333 Převedení na běžné metry      p71/14000
335 Výměra v metrech čtverčných      p71/10000
777 Počet strojů pro podnikové plánování      p9
810 Vychyst. 1kg      p1*60
999 (p1*p2)*1.25/1000      (p1*p2)*1.25/1000
4000 Konstanta 4000      4000

-----
----- ENTER-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;CtrlT-Tvor;F10-Návrat;F1-Help -----

```

Vzorce jsou používány při tvorbě norem spotřeby práce a materiálu, při konstrukci výrobků nebo dílců. U výrobků či dílců se definují odpovídající hodnoty technických položek, které budou ve vzorcích použity. Ve vzorcích se používá číslo technické položky, definované v seznamu technických položek sortimentu. Pro tuto formu prezentace lze vybrat technickou položku č.7.

### Technické položky

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997 12.23	quort p21 09/02/98		
-- TECHNICKÉ POLOŽKY ----- Podle kódu tech.položky -----					
Kód	T	Popis	Měr.jedn.	Zkr.n.	Hodnota Výstraha
1	1	Rozměr A		A	0.00000 0
2	1	Rozměr B		B	0.00000 0
7	1	Velikost dávky	141		10.00000 0
9	1	Počet strojů pro plánování			0.00000 0
18	1	velikost 18		18	0.00000 0
19	1	Velikost 19		19	0.00000 0
20	1	Velikost 20		20	0.00000 0
34	1	Velikost 34		34	0.00000 0
45	1				0.00000 0
71	1	Výměra dílce v cm2	119	VYM	0.00000 0
81	1	VAL1-Vychystavani	151	CV1	0.09820 0
82	1	VAL2-Michaci doba na davku	151	CV2	0.00000 0
111	0				0.00000 0
811	1	MAN1-tažení na 3V	151	CM1	0.00000 0
-----					
--- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl T-Tvor;Ctrl V-Výběr;F10-Návrat ---					

Technické položky se uplatňují při řízení jakosti a při výpočtech norem spotřeby operací, materiálu a dílců ve výrobku. V databázi technických položek mohou být definovány parametry jakosti, které jsou v průběhu výroby měřeny a následně statisticky vyhodnocovány. Pro názornost lze označením vybrané technické položky přejít na technické položky konkrétního sortimentu.

```
+-- PARAMETRY TECHNICKÉ PŘÍPRAVY VÝROBY -----+
| Měrné jednotky                               1 |
| Druhy materiálů                             2 |
| Tabulka koeficientů                         3 |
| Typová operace                             4 |
| Strategické operace                         5 |
| Platové třídy                              6 |
| Základní parametry přípravy výroby         7 |
| Parametry kalkulací                         8 |
| Přenos standardních operací                 9 |
| Přenos standardních materiálů              A |
+-----+
F10-Návrat
```

Parametry technické přípravy výroby napomáhají spravovat a nastavovat různé podpůrné soubory používané v jiných úlohách a v části 7 je obsazována a aktualizována řada obecně používaných parametrů.

## Plánování výroby

+ - PLÁNOVÁNÍ VÝROBY ----- +	
Odhady, prognózy, plány	1
Termínové plánování	2
Dílenské plánování	3
Plán materiálu	4
Plán dílců	5
Objednávky odběratelů	6
Objednávky interní	7
PARAMETRY PLÁNOVÁNÍ VÝROBY	8
+----- +	
F10-Návrat	

Plánování v systému probíhá na třech úrovních. Jedná se o Odhady, prognózy, plány, které pomáhají vytvářet dlouhodobé a střednědobé podnikové plány s požadavky na materiál, dílce a kapacity. Další úroveň je Termínové plánování, které uvažuje ve svých plánovacích algoritmech volné kapacity typových pracovišť a umožňuje stanovení termínu expedice s přesností na směny a dny. Pro

naplánování jednotlivých operací do front na konkrétní pracoviště je v systému Dílenské plánování.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p14	13/02/98
----- PLÁN VÝROBY -----					
Plán	Komentář	T	Od	Do	Skud Ref Střed Sklad
1	Plán roku 1998		01011998	31121998	0
15	1. Čtvrtletí	3	01011998	31031998	0
16	2. Čtvrtletí	3	01041998	30061998	0
17	3. Čtvrtletí	3	01071998	30091998	0
18	4. Čtvrtletí	3	01101998	31121998	0
323323	Elektro	2	01011998	01061998	0
6661	1. Pomocný plán	2	01121997	01011998	0
6662	2. Pomocný plán	2	01121997	01011998	0
6663	3. Pomocný plán	2	01121997	01011998	0
8	Plán střediska 8	1	01101997	12121997	0
-----					
----- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;F10-Návrat -----					

Tento plán lze vytvořit na základě došlých objednávek, z již vytvořených výrobních příkazů nebo z databáze výrobního sortimentu. Systém umožňuje využití řady funkcí (Ctrl\_F-Funkce) nad jednotlivými položkami plánu.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p14	13/02/98
----- PLÁN VÝROBY -----					
Plán	Komentář	T	Od	Do	Skud Ref Střed Sklad
1	Plán roku 1998		01011998	31121998	0
15	1. Čtvrtletí	3	01011998	31031998	0
16	2. Čtvrtletí				
17	3. Čtvrtletí				
18	4. Čtvrtletí				
323323	Elektro				
6661	1. Pomocný plán				
6662	2. Pomocný plán				
6663	3. Pomocný plán				
8	Plán střediska 8				
-----					
----- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;F10-Návrat -----					

+	Položky plánu	[^P]	1	+
:	Plán potřeby materiálu	[^A]	2	:
:	Plán potřeby dílců	[^D]	3	:
:	Plán potřeby kapacit	[^Y]	4	:
:	Plán potřeby operací	[^O]	5	:
:	Plán potřeby nest.operací	[^Z]	6	:
:	Kalkulace plánu	[^K]	7	:
:	Seznam výrob.příkazů	[^V]	8	:
:	Seznam objednávek	[^B]	9	:
:	Plán potřeby nástrojů		A	:
:	Aktualizace plánu		B	:
:	Aktualizace plánu z TPV		C	:
:	Aktualizace plánu materiálu		D	:
+				+

Z nabízených funkcí lze, vzhledem k informačnímu účelu této prezentace, vybrat jen označené dvě funkce.

```

1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p0 16/02/98
-- Plán potřeby kapacit [^Y] -- Podle kódu pracoviště -----
Plán Popis Datum od do aktualizace
323323 Elektro 01011998 01061998 090397
Číslo Název pracoviště Celkem Kap.[HH:MM] Zatížení[%] Sm.pot Sm.dis Osob
-----
700000 Výstředníkový lis 3539:16 23328:00 15 1327.2 1620 4.1
700100 Svařování elektrí 0:15 1728:00 0 0.1 216 0.0
700200 Bruska BBZ 6A 0:55 5184:00 0 0.3 648 0.0
700300 Strojní nůžky NTE 0:00 2592:00 0 0.0 324 0.0
700400 Soustruh BOLEY Br 2:54 7776:00 0 1.1 972 0.0
700500 Galvanovna - vano 0:00 3110:24 0 0.0 432 0.0
700600 Vrtačky VMI - 12 1:49 2592:00 0 0.7 324 0.0
700700 Frézka F06 1:25 6998:23 0 0.5 972 0.0
700801 Navíječka 1:00 2462:24 0 0.4 324 0.0
700900 Ruční práce pro e 0:00 3110:24 0 0.0 432 0.0
701000 Montážní linka 430:31 7776:00 5 161.4 972 0.5
-----
.....-----Celkem--- 3978:06 66657:36 ----- 4.6 --
Pev.c: 0:08 Norm.c: 430:23 Poč.jednotek: 3
----- Tisk-F8;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_G-Grafika;F10-Návrat -----

```

Plán potřeby kapacit představuje porovnání celkových možných kapacit (zelený sloupec) s kapacitou potřebnou na uskutečnění daného plánu (žlutý sloupec). Při kliknutí na vyznačené pracoviště (Výstředníkový lis), systém zobrazí potřebu kapacit konkrétního pracoviště.

```

18284544      1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/02/98
-- Plán potřeby kapacit      [^Y] -- Podle kódu pracoviště -----
   Plán   Popis                        Datum   od       do       aktualizace
323323 Elektro                        01011998 01061998 090397
Číslo   Název pracoviště      Celkem Kap.[HH:MM] Zatížení[%] Sm.pot Sm.dis Osob
700000 Výstředníkový lis      3535:00 23328:00 15      1327.2 1620 4.1-----
-- FRONTA KAPACIT NA TYPOVÉM PRACOVÍŠTI -----
Kod VP/Objednávky      Sortiment      Název      P.č.oper.  Čas      Datum
-----
321321      3-775937      VEDENI EVJ-      30      0:09 31011998
321321      3-775937      VEDENI EVJ-      35      0:09 31011998
321321      3-775937      VEDENI EVJ-      40      0:09 31011998
321321      3-900103      CIVKA EVJ1      5      1:00 31011998
321321      3-900103      CIVKA EVJ1      20      0:10 31011998
321321      4-190307      STITEK      20      0:00 31011998
321321      4-665114      PLECH KOTVY      10      3535:00 31011998
321321      4-665205      PLECH JADRA      10      1:10 31011998
321321      4-665205      PLECH JADRA      20      0:00 31011998
321321      4-667136      BOCNICE EVJ      30      0:09 31011998
321321      4-667136      BOCNICE EVJ      40      0:00 31011998
321321      4-667235      BOCNICE LEV      30      0:09 31011998
321321      4-667235      BOCNICE LEV      40      0:00 31011998
321321      4-667235      BOCNICE LEV      50      0:09 31011998
321321      4-667237      BOCNICE LEV      30      0:09 31011998
321321      4-667237      BOCNICE LEV      40      0:00 31011998
321321      4-775133      ZAVIT NAKRA      20      0:09 31011998
321321      4-775207      MUSTEK EVJ1      30      0:09 31011998
321321      4-775207      MUSTEK EVJ1      40      0:09 31011998
321321      4-775209      TLUMIC EVJ1      10      0:08 31011998
321321      4-775209      TLUMIC EVJ1      20      0:00 31011998
321321      4-912108/01      JADRO EVJ1      5      0:09 31011998
321321      4-912225/01      KOTVA TLAC.      30      0:09 31011998
321321      4-912225/01      KOTVA TLAC.      40      0:00 31011998
-----
.....
----- F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Tato obrazovka představuje detailní náhled na potřebu kapacit daného typového pracoviště.

18284544                      1997 (c)      DEMO QUORT 1997    12.23                      quart p0    16/02/98

Číslo	Název položky	Plán
1. 0. 0	Přímý materiál	113612.20
2. 0. 0	Náklady na pořízení materiálu	11361.22
5. 0. 0	Přímé mzdy	177590.25
6. 0. 0	Sociální a zdravotní platby	63932.49
7. 0. 0	Přímé náklady	366496.16
9. 0. 0	Výrobní režie	40834.37
10. 0. 0	Vlastní náklady výroby	407330.53
11. 0. 0	Zásobovací režie	17041.83
12. 0. 0	Úplné vlastní náklady výroby	424372.36
13. 0. 0	Dílce	0.00
14. 0. 0	Katalogová cena bez DPH	0.00

-----  
KALKULACE PLÁNU : 323323

----- F8-Tisk;F10-Návrat -----

K tvorbě kalkulace tohoto plánu může uživatel zvolit libovolný kalkulační list, který si již dříve nadefinoval v Technické přípravě výroby. Kalkulace zahrnuje všechny položky plánu 323323.

```

18284544      1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23      quort p0 16/02/98
-- Plán potřeby kapacit  [^Y] -- Grafické zobrazení -----
      Plán  Popis      Datum  od      do      aktualizace
323323 Elektro      01011998 01061998 090397
Číslo  Název pracoviště
-----0proc-----50-----100-----150
* 700000 Výstředníkový lis 160 T 15>
  700100 Svařování elektrickým o >
  700200 Bruska BBZ 6A >
  700300 Strojní nůžky NTE >
  700400 Soustruh BOLEY Britain >
  700500 Galvanovna - vanová lin >
  700600 Vrtačky VMI - 12 >
  700700 Frézka F06 >
  700801 Navíječka >
  700900 Ruční práce pro elektro >
  701000 Montážní linka 5>
-----
.....
Pev.c:      4:16 Norm.c:      3535:00Kap:      23328:00 Vstup:      0Poč.jed:      5
-----F10-Návrat-----

```

V této obrazovce jsou graficky znázorněny informace z předešlé obrazovky. Údaje jsou zřejmé především u prvního a posledního pracoviště, vzhledem k nízkému zatížení ostatních pracovišť v daném období.



18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p18 17/02/98		
-- TERMÍNOVÝ PLÁN ----- Podle kódu položky -----						
Kód objednávky	Poř.číslo	Sortiment	Množství	Plánováno	Termín	Stav
-----						
* 321321	1	EVJ13-220502	1000.00	1000.00	31.01.1998	V
333	1	100900	0.00	0.00	12.02.1998	Z
* 333	2	100914	2.00	2.00	12.02.1998	V
* 333	3	100915	1.00	1.00	12.02.1998	V
* 333	4	100916	5.00	5.00	12.02.1998	V
* 333	5	100916	1.00	1.00	12.02.1998	V
333	6	100900	0.00	0.00	12.02.1998	
34	1	100914	5555.00	0.00	10.08.1997	Z
4	1	90-0269	1000.00	1000.00	31.01.1998	V
6661	1	132412	70.00	70.00	01.01.1998	V
6661	2	132757	32.00	32.00	01.01.1998	V
6661	3	132761	45.00	45.00	01.01.1998	V
6661	4	133543	66.00	66.00	01.01.1998	V
-----						
Dodání	31.01.1998	VP	321321	Jednotky	S	S
Název	ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.		Objednatel	TESLA BLATNÁ, a.s.		
----- Enter-Čtení;Ctrl T-Tvorba;Ctrl F-Funkce;Ctrl V-Výběr;F10-Návrat -----						

Termínový plán slouží pro plánování požadavků na výrobu do úrovně typového pracoviště a jedné směny. Výsledkem je stanovení obsazení kapacit v sledovaném období na typových pracovištích. Plán je možno libovolně aktualizovat podle požadavků výroby nebo obchodního oddělení. Pro náhled na konkrétní položku plánu stačí kliknout na požadovanou položku. I nad seznamem položek plánu lze využít několik funkcí.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p27 12/03/98		
-- TERMÍNOVÝ PLÁN ----- Podle kódu položky -----						
Kód objednávky	Poř.číslo	Sortiment	Množství	Plánováno	Termín	Stav
-----						
* 321321	1	EVJ13-220502	1000.00	1000.00	31.01.1998	V
333	1	100900	0.00	0.00	12.02.1998	Z
* 333	2	100914	2.00	2.00	12.02.1998	V
* 333	3	100915	+-----+   Definice sortimentu   1     Plánovat sortiment   2     Souhrn potřeb a kapacit   3     Tvorba výrobního příkazu   4     Čtení výr. příkazu   5     Výrobní dávky   6     Grafický průběh zakázky   7     Grafické přehledy   8   +-----+			
* 333	4	100916				
* 333	5	100916				
333	6	100900				
34	1	100914				
4	1	90-0269				
6661	1	132412				
6661	2	132757				
6661	3	132761				
6661	4	133543				
-----						
Dodání	31.01.1998	VP	321321	Jednotky	S	S
Název	ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.		Objednatel	TESLA BLATNÁ, a.s.		
----- Enter-Čtení;Ctrl T-Tvorba;Ctrl F-Funkce;Ctrl V-Výběr;F10-Návrat -----						

+-----+	
Definice sortimentu	1
Plánovat sortiment	2
Souhrn potřeb a kapacit	3
Tvorba výrobního příkazu	4
Čtení výr. příkazu	5
Výrobní dávky	6
Grafický průběh zakázky	7
Grafické přehledy	8
+-----+	

Z nabízených funkcí lze v systému vybírat standardním způsobem (v této prezentaci pouze vyznačená funkce).

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p4  13/03/98
-- ROZPIS POLOŽKY PLÁNU NA TYPOVÁ PRACOVISTĚ -----
Kód objednávky      Poř.číslo      Sortiment      Množství      Plánováno      Termín      Stav
321321      EVJ13-2205021      1000.00      1000.00
Pracov.Sortiment      Množství      Výr.čas      Začátek      Konec
-----
701000 EVJ13-2205021      1000.000      250:00 18.02 3 05.03 1
701000 --2-843062      1000.000      179:31 18.02 1 27.02 2
700700 --4-912108/01      1000.000      8:20 20.01 2 21.01 1
700200 --4-912108/01      1000.000      6:40 20.01 2 21.01 1
700600 ---4-667136      1000.000      4:10 20.01 2 20.01 2
700000 ---4-667136      1000.000      10:00 20.01 2 20.01 2
700300 ---4-667136      1000.000      0:10 20.01 1 20.01 1
700600 ---4-667235      1000.000      4:10 20.01 2 20.01 3
700000 ---4-667235      1000.000      10:00 20.01 2 20.01 2
700300 ---4-667235      1000.000      0:20 20.01 1 20.01 1
700300 ---4-775133      1000.000      0:10 20.01 1 20.01 1
700700 --4-912225/01      1000.000      5:00 18.02 1 18.02 1
700200 --4-912225/01      1000.000      5:50 18.02 1 18.02 1
700000 --4-912225/01      1000.000      3:20 17.02 3 18.02 1
700600 --4-912225/01      1000.000      3:20 22.01 1 17.02 3
700600 ---4-667156      1000.000      4:10 20.01 1 20.01 1
700000 ---4-665114      42000.000      3500:00 20.01 1 17.02 3
700600 ---4-667237      1000.000      4:10 20.01 1 20.01 3
700000 ---4-667237      1000.000      4:10 20.01 1 20.01 1
700300 --3-775937      2000.000      0:20 20.01 1 20.01 1
700500 --4-100165/01      4000.000      0:40 20.01 1 20.01 1
700500 --4-775207      1000.000      8:49 20.01 2 21.01 1
700300 --4-775207      1000.000      0:10 20.01 1 20.01 1
700000 --4-775209      1000.000      1:40 20.01 1 20.01 1
700700 -3-900103      1000.000      41:40 20.01 1 22.01 2
-----
.....
Montážní linka      ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.
----- Enter-Položky;Ctrl_F-funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat -----

```

Tato obrazovka představuje rozpad dílců na jednotlivá typová pracoviště, výrobní čas na daném typovém pracovišti a termín zahájení a konce práce na těchto pracovištích. Časový údaj zahájení a konce práce je uváděn ve formátu [hodina.minuta směna].

```

18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p4  13/03/98
-- ROZPIS POLOŽKY PLÁNU NA TYPOVÉM PRACOVIŠTI -----
Kód objednávky      Poř.číslo   Sortiment      Množství   Plánováno   Termín   Stav
321321              EVJ13-2205021      1000.00    1000.00
Pracov.Sortiment      Množství   Výr.čas   Začátek   Konec
701000 EVJ13-2205021      1000.000  250:00  18.02 3 05.03 1
Číslo bloku      Počet jednotek      Čas zahájení      Čas ukončení
-----
      1          1      100.000      1:01 19.02.1998      2:01 20.02.1998
      2          1      100.000      2:01 20.02.1998      3:01 23.02.1998
      3          1      100.000      3:01 23.02.1998      4:01 24.02.1998
      4          1      100.000      4:01 24.02.1998      5:01 25.02.1998
      5          1      100.000      5:01 25.02.1998      6:01 26.02.1998
      6          1      100.000      6:01 26.02.1998      7:01 27.02.1998
      7          1      100.000      7:01 27.02.1998      8:01 02.03.1998
      8          1      100.000      8:01 02.03.1998      9:01 03.03.1998
      9          1      100.000      9:01 03.03.1998     10:01 04.03.1998
     10          1      100.000     10:01 04.03.1998     11:01 05.03.1998
-----
.....
----- F10-Návrat -----

```

Detailní obrazovka stavu na konkrétním typovém pracovišti představuje rozepsání této položky na jednotlivé výrobní dávky, jejichž velikost byla již dříve nadefinována v parametrech jednotlivých výrobků a dílců.



18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p17 18/02/98
-- PLÁN MATERIÁLŮ -----				Všichni zásobovači--
Kód materiálu	Název	Množství	Skladem	
-----				Všichni dodavatelé
5481031902171	ŠTÍTEK 4-190217A	1.000	5000.00	
5481031903074	ŠTÍTEK 4-190307D	324.000	2000.00	
5484250060122	PODLOŽKA CALUN. 5 PONIKL.	2.252	1000.00	
5486823514003	SPONKY 351/20	37.163	120.00	
5487870020122	SPONA NA PP PASKU 12 MM	0.122	60.00	
5494186500330	REKTIK.KOVANIE KOMPLETNE	2241.206	8000.00	
5494310030003	PODPĚRKA 5X16 INTEREX	13515.149	4000.00	
5494890100002	ZAVĚSY SAMOZATV. INTEREX	4482.412	800.00	
5621001500100	PLAST.TLUMIC 1;5/10 K ZAVESOM	4482.412	12000.00	
5622160130000	UCHYTKA 0407 34 MM FREDERIKA	2241.206	0.00	
5622412204010	SPOJ SKRUTKA VZOR OP 65-2 2X19	2252.300	8000.00	
5628140010001	KRYTKA REKTIF.KOVANIA KROSLAK	2275.514	1780.00	
-----				
Měrná jednotka:	141	Jedn.cena:	3.53	ČSN:
Dodavatel	123	Název	j	
----- Enter-Čtení;Ctrl V-Výběr;Ctrl F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----				

Plán materiálů představuje souhrn požadovaného množství daného materiálu a množství, které je na skladě. Lze získat podrobnější informace výběrem konkrétního materiálu.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p17 18/02/98
-- POLOŽKY DLE DNŮ - Materiály -----				
Kód položky	Název		Sklad	Doba dod. Dodavatel
5481031903074	STITEK 4-190307D		12	0 123
Datum	Množství	R O A	Skladem	Rezervace
			2000.000-	0.000
090697	54.000	- +	1946.000	0.000
110697	16.000	- +	1930.000	0.000
190897	60.000	- +	1870.000	0.000
101197	100.000	- +	1770.000	0.000
171197	50.000	- +	1720.000	0.000
251197	30.000	- +	1690.000	0.000
010198	14.000	- +	1676.000	0.000
-----				
+-----+   Položku označit 1     Položku odznačit 2     Položku objednat 3     Seznam objednávek mat. 4   +-----+				
-----				
----- Enter-Čtení;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----				

V této obrazovce je vytvořen vývoj stavu materiálu v čase, takže lze v každém časovém okamžiku určit stav materiálu, popřípadě nutnost jeho doplnění. U označeného data je možná další konkretizace. Nabízí se také využití zobrazených funkcí.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p1	18/02/98
POLOŽKA DLE VP - Materiály -090697-----					
Kód položky	Název		Sklad	Doba dod.	Dodavatel
5481031903074	STITEK 4-190307D		12	0 123	
Typ+doklad	A Výrob.příkaz	Množství	Skladem	Rezervace	Vydáno
			2000.00-	0.00	
V216	1000023	50.00	1950.00	0.00	0.00
V220	1000024	4.00	1946.00	0.00	0.00

  

+-----+
Položku označit 1
Položku odznačit 2
Položku objednat 3
Seznam objednávek mat. 4
Rezervovat ve skladu 5
+-----+

  

----- Enter-Čtení;Ctrl\_V-Výběr;Ctrl\_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----

Tato obrazovka představuje materiálové požadavky, stav skladu a rezervací během jednoho dne. Funkce použitelné nad tímto seznamem jsou v prezentaci součástí obrazovky.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT	1997 12.23	quort p1	18/02/98
-- OBJEDNÁVKY DOŠLÉ ----- Podle kódu objednávky -----					
Kód objednávky	Priorita	Objednatel	Referent	Datum dodání	Stav
-----					
100000	1	1234	160	22.05.1998	M
100010	2	1234	142	03.03.1998	V
200202	10	1234	159	31.03.1998	N
300000	20	11112	162	31.01.1998	N
300100	6	11111	170	25.03.1998	M
300200	5	11111	192	26.02.1998	M
321321	0	11111	159	31.01.1998	N
333222	99	11112	159	12.02.1998	V
452365	9	1234	199	31.01.1998	N
666111	11	1234	159	01.01.1998	V
666222	13	1234	161	01.01.1998	N
666333	60	1333	159	01.01.1998	Z
700000	22	1234	132	12.04.1998	N
777777	80	11111	165		N
-----					
Příjemce Moravská I., a. s			Objednatel Moravská I., a. s		
- Enter-položky;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl T-Tvoř;Ctrl F-Fce;Ctrl V-Výběr;F10-Návrat-					

Došlé objednávky jsou umisťovány do průběžného plánu a dále pokrývají buď z disponibilních zásob na odbytových skladech, nebo z volných kapacit v rozpracovaných výrobních příkazech nebo vytvořením nových výrobních příkazů. Možné je i využití kombinace výše uvedených možností. Výsledek zaplánování došlé objednávky se objeví v termínovém plánu. Funkce jsou standardně nabízeny na Ctrl\_F a podrobnosti týkající se označené objednávky jsou dostupné výběrem této položky.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT	1997 12.23	quort p1	18/02/98
-- OBJEDNÁVKY DOŠLÉ ----- Podle kódu objednávky -----					
Kód objednávky	Priorita	Objednatel	Referent	Datum dodání	Stav
100000	1	1234	160	22.05.1998	M
100010	2	1234	142	03.03.1998	N
200202	10	1234			
300000	20	11112			
300100	6	11111			
300200	5	11111			
321321	0	11111			
333222	99	11112			
452365	9	1234			
666111	11	1234			
666222	13	1234			
666333	60	1333			
700000	22	1234			
777777	80	11111			
.....					

+-----+  
: Podmínky dodávky [^P] 1 :  
: Storno objednávky 2 :  
: Uzávěrka objednávky 3 :  
: Uložení objednávek do archivu 4 :  
: Stav objednávky graficky 5 :  
: Plánovaný průběh objednávek 6 :  
: Plánování objednávky 7 :  
: Odplánování objednávky 8 :  
: Tvorba VP 9 :  
: Čtení výr. příkazu A :  
: Kalkulace objednávky B :  
+-----+

Příjemce Moravská I., a. s.                      Objednatel Moravská I., a. s.  
 - Enter-položky;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl\_T-Tvoř;Ctrl\_F-Fce;Ctrl\_V-Výběr;F10-Návrat-

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p1  18/02/98
+----- OBJEDNÁVKY DOŠLÉ -----+
| Kód objednávky 321321      Priorita      0      Příznak[O/I] 0 |
| Objednatel 11111      Název objednatele TESLA BLATNÁ, a.s. |
| Příjemce 11111      Název příjemce TESLA BLATNÁ, a.s. |
| Ref. Jan Nowak      Str. 1114      Sklad      0 Na str.      0 |
| Autor quort      Dat.akt. 20011998      Dat.dod. 31011998      Měna CZK      Stav      N |
+----- POLOŽKY OBJEDNÁVEK -----+
| P.č      Sortiment      Název      Množství      Dodání      K S      Stav |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 1      EVJ13-2205021      ELEKTROMAGNET EVJ      1000.00      31011998      0 89      V |
|
| +-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| | Pořadové číslo      1 |
| | Sortiment      EVJ13-2205021 |
| | Název ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC. |
| | Množ. plan.      1000.00      Dat. 31011998 |
| | Množ. ve VP      1000.00 |
| | Množ. rezer. na sklade      0.00 |
| | Množství vyrobené (odve).      0.00 |
| | Zákaznické číslo |
| +-----+-----+-----+-----+-----+
|
| ..
| Zahájení 20.01.1998      Ukončení 05.03.1998      Dodání 31.01.1998      Odvedeno 0
| Trvání      44      Plánováno od 20.01.1998      Vyráběno 1000
Enter-Čtení;Ctrl_N,P;Ctrl_F,V;F6-Modf;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl_T-Tvor;F10-Náv;F1-Hlp
  
```

Podrobné údaje týkající se zvolené objednávky. Tyto údaje jsou vyplňovány při zakládání objednávky a mohou mít libovolné množství položek. Údaje týkající se každé z položek se zadávají v tmavěji vyznačeném poli.

```

+- PARAMETRY PLÁNOVÁNÍ VÝROBY -----+
| Odběratel      1 |
| Varianty      2 |
| Materiálové listy      3 |
| Vzory pracovní doby      4 |
| Seznam svátků      5 |
| Referenti      6 |
| Číselník účtů      7 |
| Parametry plánování výroby      8 |
+-----+
|
| F10-Návrat
  
```

Seznam nastavitelných parametrů týkajících se plánování výroby. Podrobnější parametry jsou v systému ještě k dispozici v položce Parametry plánování výroby (položka č. 8).



```

+- ŘÍZENÍ VÝROBY -----+
| Výrobní příkaz          1 |
| Výrobní dávky           2 |
| Pracovníci              3 |
| Pracovní místa          4 |
| Přerušení výroby       5 |
| Nástroje                6 |
| Nářadí                  7 |
| PARAMETRY ŘÍZENÍ VÝROBY 8 |
+-----+

```

F10-Návrat

Modul obsahuje programy pro podrobnou evidenci a řízení materiálového toku, finančního toku, výkonu pracovníků a výkonu strojového parku ve výrobě.

```

18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p0  16/03/98
-- VÝROBNÍ PŘÍKAZ ----- Podle kódu VP -----
Výr. příkaz      Popis      Sortiment      Objednávka  Datum Sta
-----
01      CODEG      00000005      31011998 89
02      Codeg 2    00000004      31011998 90
99      elmag      2-843062      99        25111997 90
119     Elektro výrobní pří 2-843062      99        25111997 89
199     Cívka        199          11101997 89
778     Strojírna - divize 2-843062      01011998 89
779     Strojírna - divize 2-843062      01011998 89
3001     Elektromagnet EVJ N 1111      20021998 97
3002     Elektromagnet EVJ N 1111      25021998 90
3535     RD7          131889      12121997 89
6661     RD1          132412      6661      01011998 90
9191     Test          2-843062      99        25111997 89
123456     JADRO EVJ1      4-912108/01      15081997 90
321321     ELEKTROMAGNET EVJ 1 EVJ13-2205021      31031998 97
-----
Objednané mn. 1000.00   Do výroby mn. 1000.00   Čas výroby: 35.00
Odvedeno kusů 100.00   Středisko: 1115
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Obrazovka představuje seznam výrobních příkazů s kódem jejich sortimentu a datem ukončení.

```

18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p0  16/03/98
-- VÝROBNÍ PŘÍKAZ ----- Podle kódu VP -----
Výr. příkaz      Popis      Sortiment      Objednávka  Datum Sta
-----Středisko:      0 - 999999 -----
01      CODEG      00000005
02      Codeg 2      00000004
99      elmag      2-843062
119     Elektro výrobní při 2-843062
199     199      199
778     Strojírna - divize 2-843062
779     Strojírna - divize 2-843062
3001    Elektromagnet EVJ N 1111
3002    Elektromagnet EVJ N 1111
3535    RD7      131889
6661    RD1      132412
9191    Test      2-843062
123456  JADRO EVJ1      4-912108
321321  ELEKTROMAGNET EVJ 1 EVJ13-220

+-----+
| Rozpad      [^R]      1 |
| Dílce VP    [^D]      2 |
| Operace dílce VP [^O]    3 |
| Kalkulace VP [^K]      4 |
| Výdejka materiálu VP [^A]  5 |
| Výrobní dávky [^B]      6 |
| Objednávky k VP      7 |
| Rozpracovanost VP [^N]    8 |
| ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ      9 |
| Prověřka interních objednávek A |
| Uzávěrka VP [^U]      B |
| Prověřka VP      C |
| Vazby na další VP      D |
+-----+

Objednané mn. 1000.00   Do výroby mn. 1000.00   Cas výroby: 35.00
Odvedeno kusů 100.00   Středisko: 1115
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Funkce vztahující se k výrobním příkazům jsou z části obdobné s funkcemi nad jednotlivými výrobky, s rozdílem v množství, které se vztahuje k velikosti daného výrobního příkazu. Výrobní příkaz může obsahovat více různých výrobků.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p0  16/03/98
-- POŽADAVKY NA VÝDEJ ----- Podle VP a poř.čísla -----
Kód požadavku T      Výr.příkaz      Poř.č.      Sklad      Střed.      Dílna      DPo      Stav
-----
425      D      321321      1      13      1115      0      N-Nový
426      D      321321      2      13      1114      0      N-Nový
427      M      321321      3      12      0      0      N-Nový
428      D      321321      4      0      1115      0      N-Nový

-----
Stav:      Datum aktualizace:      Počet položek:      2
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Obrazovka požadavků na výdej, rozdělených ve žlutě označeném sloupci na požadavky na materiál "M" a požadavky na dílce "D". U každé z položek je v systému k dispozici podrobnější náhled označením vybrané položky.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p0  16/03/98
+- POŽADAVKY NA VÝDEJ -----+
| Kod vydejky      425      Typ D      Stav      N-Nový      |
| Vyrobní prikaz      321321      Por.cislo      1      DPo      Dat.akt      |
| Sklad      13      Stred.      1115      Dilna      0      Datum vydeje      20011998      |
+- POLOŽKY POŽADAVKŮ NA VÝDEJ ---- Podle kódu položky -----+
Poř.č      Kód položky      Typ      Název      Požadované      Vydané
-----
1      4-912108/01      JADRO      EVJ1      1000.000      0.000
2      4-775207      MUSTEK      EVJ1      1000.000      0.000

-----
Akce:      Stav      Jedn.cena:34.17      Ks k výdeji:1000.000      Cena k výdeji:34172.18
Disp.na skladě:120.000      Rezervace na VP: 0.000      Rezervace celkem: 0.000
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Seznam jednotlivých položek požadavků na výdej představuje požadavky na výdej dílců v rámci jedné výdejky.

-- VÝROBNÍ PŘÍKAZ ----- Podle kódu VP -----					
Výr. příkaz	Popis	Sortiment	Objednávka	Datum	Sta
-- FINANČNÍ ROZPRACOVANOST VP -----Středisko: 0 - 999999 -----					
321321	ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.			31031998	97
Kalk.položka	Odvedeno	Rozpracováno	Rozdíl	Neodvedeno	Dopad
1. 0. 0	52684.00	158247.39	105563.39	113892.20	-8328.81
2. 0. 0	5268.40	15824.74	10556.34	11389.22	-832.88
7. 0. 0	169816.66	321972.49	152155.83	366804.16	-214648.33
----- 227769.06----- 496044.62- 268275.56--- 492085.58--223810.02-----					
F10-Návrat					

Tato obrazovka představuje finanční vyjádření rozpracovanosti výrobního příkazu za jednotlivé kalkulační položky. Jedná se o čtyři vybrané kalkulační položky, které si uživatel zvolí. V bílých polích se objevuje suma jednotlivých sloupců.

+-----+-----+	
Aktualizace VP	1
Záměna operace	2
Zrušení operace	3
Záměna materiálu	4
Zrušení materiálu	5
Generování požadavků	6
Aktualizace operací	7
Přepočet tech. položek	8
Přepočet kalkulace VP	9
Rozpis požadavků na výdej	A
Storno rozpisu požadavků na výdej	B
+-----+-----+	
F10-Návrat	

Nad všemi výrobními příkazy lze v systému využít funkci změnového řízení, která obsahuje položky této obrazovky.

Přehled hotové výroby	1
Kontrola mzdových nákladů	2
Kontrola materialových požadavků	3
Kontrola požadavků na dílce	4
*Kontrola kooperace	5
Uzavření plánů	6
Povinné tiskové sestavy	7
Archivace VP a mazání	8

F10-Návrat

Při uzávěrcce výrobního příkazu lze kontrolovat jednotlivé položky vztahující se k danému výrobnímu příkazu a také zablokovat jejich další čerpání. Hvězdička u Kontroly kooperace znázorňuje již provedenou kontrolu.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p0	16/03/98
-- SPOTŘEBA MATERIÁLU NA VP -----					
Výr. příkaz	Popis	Sortiment	Objednávka	Datum	Sta
321321	ELEKTROMAGNET EVJ 123	EVJ13-2205021		310398	97
Materiál	Popis materiálu	K výdeji	Vydáno	Spotřeb	
111251000020	OLEJ KONZERV OK-5	3.00	0.00	0.00	
111411000030	REVAX 30	1.00	0.00	0.00	
137167242024	PCH OC 0,80X1000X2000	17242.4	56.00	0.00	0.00
191363552011	PAJ DR B-SN60PB-190/185	2,0M	1.00	0.00	0.00
245111000010	ODMASTOVAC ALKON A		2.00	0.00	0.00
245320000010	SYNALOD 90		2.00	0.00	0.00
246122000010	LAK S 1901		15.00	0.00	0.00
246421000070	REDIDLO S 6900		5.00	0.00	0.00
247421000020	ALKAPREN A 100 6602		3.00	0.00	0.00
283293202010	PASKA LEPICI 15X0,2		5.00	0.00	0.00
309231204035	SROUB M 4,0X 35 A LIS.S	2000.00	0.00	0.00	
311120121040	MAT OC M 4 LIS.S	2000.00	0.00	0.00	
311214420043	PODL OC 4,3	2000.00	0.00	0.00	
311519502004	HREB OC 2,0X 4	2000.00	0.00	0.00	
312123000125	E-B 121 2,5	500.00	0.00	0.00	
3215453503100	KOSTRA 3-535031 SIL 30SV1	1000.00	0.00	0.00	
3413010081224	VOD LIS LCTA-1 0,224	110.00	0.00	0.00	
341500030107	VODIC LYQJ 0,5 B	80.00	0.00	0.00	
3432131200100	TKANINA LAK SKEL 0,1	12.00	0.00	0.00	
384992010024	OCKO PAJ NT-N 013 A 2,5X3,0	2000.00	0.00	0.00	
5481031902171	STITEK 4-190217A	1000.00	0.00	0.00	
5481031903074	STITEK 4-190307D	1000.00	0.00	0.00	
708119000014	TKANICE ISOL SKELNA 0,1X15	700.00	0.00	0.00	
-----Cena:-		52479.867-	0.000-	0.000	
Cena: K výdeji	Vydáno	Spotřebováno			
180.000	0.000	0.000			
----- F8-Tisk;F10-Návrat -----					

Obrazovka představuje porovnání položek materiálu, který je plánován k výdeji a je již vydán nebo dokonce spotřebován. V případě, že dojde k dokončení výrobního příkazu se spotřebou nižší než plánovanou, lze zbývající požadavky na výdej uzavřít. Čísla v bílých polích opět znázorňují součty jednotlivých sloupců.

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p0  16/03/98
-- PRACOVNICI -Dle os.cisla-Vsichni pracovníci-----
Os.cislo      Kod      Prijmeni      Jmeno      P R Stred. Kmen.S S  Dilna  Tr.Mi
-----
000110        110      NEUMANN PAVEL  UKOL        1 0      260      260  3      43  37
000136        136      FRYML OLDRICH  UKOL        0 0      260      260  3      45  22 4
000583        583      PATEROVA JITKA UKOL        0 0      200      200  1      61   5
000671        671      COUFALOVA RENA UKOL        1 0      260      260  3      45  37
000742        742      ZEMAN JAROSLAV REZIE      1 0      200      200  2      60  32
001076        1076     SWACZYNOVA VER  UKOL        0 0      260      260  1      85   7
001156        1156     FRANC MARTIN   UKOL        1 0      260      260  3      45  37
001172        1172     RAABE OTTO     REZIE      1 0      260      260  1      42   6
001295        1295     TOMKOVA RENATA REZIE      1 0      260      260  3      44  20
001359        1359     MACEK VACLAV   UKOL        0 0      260      260  3      45  22
001501        1501     STEJSKALOVA AN UKOL        0 0      999      999  0       0   0
001762        1762     PILAR BOHUSLAV UKOL        0 0      260      260  3      41  22
001885        1885     MOC JIRI       THP        1 0      260      260  1      40  38 1
001906        1906     NEJMAN LIBOR   UKOL        1 0      260      260  3      47  37
-----
.....
Povoleni: 00000000
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Tato část systému představuje komplexní databázi pracovníků s funkcemi sloužícími k dalšímu vyhodnocování. Obrazovka obsahuje pouze základní údaje.

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p0  16/03/98
-- PRACOVNICI -Dle os.cisla-Vsichni pracovníci-----
Os.cislo      Kod      Prijmeni      Jmeno      P R Stred. Kmen.S S  Dilna  Tr. Mi
-----
000110        110      NEUMANN PAVEL  UKOL        1 0      260      260  3      43  37
000136        136      FRYML OLDRICH  UKOL        0 0      260      260  3      45  22 4
000583        583      PATEROVA JITKA UKOL        0 0      200      200  1      61   5
000671        671      COUFALOVA RENA UKOL        1 0      260      260  3      45  37
000742        742      ZEMAN JAROSLAV REZIE      1 0      200      200  2      60  32
001076        1076     SWACZYNOVA VER  UKOL        0 0      260      260  1      85   7
001156        1156     FRANC MARTIN   UKOL        1 0      260      260  3      45  37
001172        1172     RAABE OTTO     REZIE      1 0      260      260  1      42   6
001295        1295     TOMKOVA RENATA REZIE      1 0      260      260  3      44  20
001359        1359     MACEK VACLAV   UKOL        0 0      260      260  3      45  22
001501        1501     STEJSKALOVA AN UKOL        0 0      999      999  0       0   0
001762        1762     PILAR BOHUSLAV UKOL        0 0      260      260  3      41  22
001885        1885     MOC JIRI       THP        1 0      260      260  1      40  38 1
001906        1906     NEJMAN LIBOR   UKOL        1 0      260      260  3      47  37
-----
.....
Povoleni: 00000000
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Sledování pracovníka	1
Statistika pracovníka	2
Dokumentace pracovníka	3
Docházka po dnech	(^D) 4
Import pracovníků	5
Export pracovníků do mezd	6

Jak vyplývá ze zobrazených funkcí, systém je schopen spolupracovat i s moduly jiných systémů týkajících se například mezd.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT	1997	12.23	quort p0				16/03/98
-- STATISTIKA -Dle os.cisla-Vsichni pracovníci-----									
Osobni cislo	Kod	Prijmeni	Jmeno	Dnu	Prac.d	Pritom	Prosto	Hrub.mzd	Akt
000110	110	NEUMANN PAVE	UKOL	9	72:00	16:00	0:00	531.39	182
000136	136	FRYML OLDRIC	UKOL	5	48:00	45:00	3:00	3395.20	43
000583	583	PATEROVA JIT	UKOL	12	96:00	84:00	0:00	3636.37	91
000671	671	COUFALOVA RE	UKOL	12	96:00	84:00	23:31	2614.68	75
000742	742	ZEMAN JAROSL	REZIE	12	96:00	80:00	0:00	0.00	0
001076	1076	SWACZYNOVA V	UKOL	12	96:00	45:00	0:00	2149.54	102
001156	1156	FRANC MARTIN	UKOL	0	0:00	0:00	0:00	0.00	0
001172	1172	RAABE OTTO	REZIE	12	96:00	80:00	0:08	0.00	0
001295	1295	TOMKOVA RENA	REZIE	8	64:00	62:00	4:17	0.00	0
001359	1359	MACEK VACLAV	UKOL	12	96:00	32:00	1:52	1826.70	78
001501	1501	STEJSKALOVA		0	0:00	0:00	0:00	0.00	0
001762	1762	PILAR BOHUSL	UKOL	12	96:00	46:00	16:05	2922.19	41
001885	1885	MOC JIRI	THP	12	96:00	76:00	0:00	0.00	0
001906	1906	NEJMAN LIBO	UKOL	12	96:00	80:00	0:08	435.15	179
-----									
.....									
Enter-Cteni;F8-Tisk;Ctrl F-Funkce;Ctrl V-Vyber;F6-Premie;F7-Nulovat;F10-Navrat									

Tato obrazovka představuje seznam pracovníků se základními statistickými údaji jako je pracovní doba, přítomnost, prostoje, hrubá mzda a aktivita pracovníků. Označením konkrétního pracovníka lze získat podrobnější informace.



```

18284544      1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23      quort p0  16/03/98
-- REKAPITULACE PO DNECH -- Rekapitulace do dnu ----- MESIC V BEHU -----
Osobni cis.  Kod   Prijmeni      Jmeno
--000136      136    FRYML OLDRICH      UKOL
Den Hodiny Koment  Ukol.m.  Ukol.p.  Cas.m.  Prostoj  Modif.prost.  Mzda
-----
  1  8:00          445.17    0.00    0.00  1:05:08  0:20:00  445.17
  2  8:00          290.58   142.00    0.00  0:54:09  0:00:00  432.58
  3  8:00          292.42   142.00    0.00  0:00:00  0:00:00  434.42
  4  8:00          274.73   142.00    0.00  1:29:17  0:30:00  416.73
  5  8:00          302.36   142.00    0.00  0:00:00  0:00:00  444.36
  9  8:00          321.01    17.75    0.00  6:32:29  2:10:00  338.76
16  8:00          444.84    0.00    0.00  0:20:45  0:07:00  444.84
17  0:00          438.33    0.00    0.00  0:50:08  0:00:00  438.33

--..-----Celkem-11:11:56  3:07:00  3395.19-----
                        Aktivita      176
----- Ctrl_V-Vyber;F10-Navrat -----

```

Rozpis po dnech u konkrétního pracovníka představuje výčet jednotlivých dní v daném měsíci s možností nahlédnout i do předcházejících měsíců. Údaje uvedené v této obrazovce se týkají pracovního času, prostojů, mzdy a prémie. Označením položky dne je možno získat konkrétní údaje tohoto dne.

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p0 16/03/98
-- REKAPITULACE PO DNECH -- Rekapitulace do dnu ----- MESIC V BEHU -----
Osobni cis.  Kod   Prijmeni      Jmeno
--000136      136   FRYML OLDRICH      UKOL
  Vyr.prikaz   Dilec      Operace Mnozstvi      Vadne      Dobre      Davek      Mzda
-- 1. den -----
410503        10165783000      400    2368.0      0.0    2368.0      148.0    144.6
756103        10164848000      400    3776.0      4.0    3772.0      118.0    144.9
1178603       10704880000      400    2896.0     56.0    2840.0      181.0    155.5

--.....-----Aktivita 164-----Celkem----- 144.68--
Nazev operace      Pl.T. Cena/kus   Norm.cas   Pevny cas   Vyrobní cas
VULKANIZACE NA VSTRIKOLISE 26001 22      0.061     8:05:56    0:00:00    4:56:00
----- F6-Zadat premie;F7-Nulovat premie;F10-Navrat -----

```

Rekapitulace konkrétního dne je ve své podstatě seznamem výrobních příkazů a dílců a příslušných operací, které byly daný den pracovníkem vykonávány. Lze získat také statistické informace o množství dobrých a vadných kusů.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p26 18/03/98
-- PRACOVNÍ MÍSTA - SKUPINY ----- Všechna pracoviště -----
Kód   Term Si.      Popis      Typ.prac Vp Op R Oso Smě   Díl   Nadř
-----
700001  0  0 Výstředníkový lis 1  700000      0 0 0   4 0     0
700002  0  0 Výstředníkový lis 2  700000      0 0 0   5 0     0
700003  0  0 Výstředníkový lis 3  700000      0 0 0   4 0     0
700004  0  0 Vrtačka      700000      0 0 0   1 0     0
700005  0  0 Svařování el. ob. 1  700100      0 0 0   1 0     0
700006  0  0 Svařování el. o. 2  700100      0 0 0   5 0     0
700008  0  0 Bruska BBZ      700200      0 0 0   5 0     0
700009  0  0 Strojní nůžky    700300      0 0 0   5 0     0
700010  0  0 Lis výstředníkový  700000      0 0 0   1 0     0
700012  0  0 Soustruh BOLEY 1  700400      0 0 0   1 0     0
700014  0  0 Soustruh BOLEY 2  700400      0 0 0   1 0     0
700016  0  0 Soustruh BOLEY 3  700400      0 0 0   4 0     0
700025  0  0 Galvanovna - linka  700500      0 0 0   1 0     0
700026  0  0 Vrtačka      700200      0 0 0   1 0     0
-----
.....
Středisko:      0
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Obrazovka představuje seznam pracovních míst. Seznam kromě některých informativních údajů týkajících se pracovních míst, obsahuje také příslušná typová pracoviště sdružující pracovní místa stejného typu.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p26 18/03/98

-- PRACOVNÍ MÍSTA - SKUPINY ----- Všechna pracoviště -----

Kód	Term	Si.	Popis	Typ.prac	Vp	Op	R	Oso	Smě	Díl	Nadř
700001	0	0	Výstředníkový lis 1	700000	0	0	0	4	0	0	
700002	0	0	Výstředníkový lis 2	700000	0	0	0	5	0	0	
700003	0	0	Výstředníkový lis 3	700000	0	0	0	4	0	0	
700004	0	0	Vrtačka	700000	0	0	0	1	0	0	
700005	0	0	Svařování el. ob.								
700006	0	0	Svařování el. o. 2								
700008	0	0	Bruska BBZ								
700009	0	0	Strojní nůžky								
700010	0	0	Lis výstředníkový								
700012	0	0	Soustruh BOLEY 1								
700014	0	0	Soustruh BOLEY 2								
700016	0	0	Soustruh BOLEY 3								
700025	0	0	Galvanovna - linka								
700026	0	0	Vrtačka								

+	-----	+
	Sledování výroby na pracovišti (^R)	1
	Statistika výroby	2
	Modifikace terminálu	3
	Dokumentace pracovního místa	4
	Servis pracovních míst	5
	Inventární karta stroje	7
	Kapacitní kalendář	8
	ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ	9
	-----	

.....  
Středisko: 0

-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl\_V-Výběr;Ctrl\_F-Funkce;Ctrl\_T-Tvor --

Funkce, které jsou k dispozici nad pracovními místy, umožňují kvalitní sledování výroby na každém pracovišti a na základě získaných informací lze v systému každé pracovní místo statisticky vyhodnocovat (o statistikách více v části "Sledování a statistika").

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p26 18/03/98
-- KAPACITNÍ KALENDÁŘ PRACOVIŠTĚ ----- 1998 -----				
Kód	Popis	Poř. jednotek		
700001	Výstředníkový lis 1	1		
Datum	Směna	Začátek	Doba	Údržba
St 18.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
St 18.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
St 18.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
Čt 19.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
Čt 19.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
Čt 19.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
Pá 20.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
Pá 20.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
Ne 22.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
Po 23.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
Po 23.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
Po 23.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
.....				
Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat				

Kapacitní kalendář vybraného pracoviště se tvoří na základě pracovní doby na tomto pracovišti. Pracovní dobu si uživatel definuje v parametrech plánování výroby. Lze získat informaci o časovém i procentuálním zatížení pracovního místa.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p26 18/03/98
-- KAPACITNÍ KALENDÁŘ PRACOVIŠTĚ ----- 1998 -----				
Kód	Popis	Poř. jednotek		
700001	Výstředníkový lis 1	1		
Datum	Směna	Začátek	Doba	Údržba
St 18.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
St 18.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
St 18.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
Čt 19.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
Čt 19.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
Čt 19.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
Pá 20.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
Pá 20.03.1998	2	14:00	8:00	0:00
Ne 22.03.1998	3	22:00	8:00	0:00
Po 23.03.1998	1	6:00	8:00	0:00
+-----+				
Generování kapacitního kalendáře				1
Mazání kapacitního kalendáře				2
Plánování údržby				3
+-----+				

```

Po 23.03.1998 2 14:00 8:00 0:00 1 8:00 0:00 0.00
Po 23.03.1998 3 22:00 8:00 0:00 1 8:00 0:00 0.00
-----
Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat

```

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p25 19/03/98
-- PŘERUŠENÍ VÝROBY ----- Podle kódu přerušení -----
Kód přeruš      Popis              Zpráva              Rz.Pl.Typ Výstr.Heslo Zak
-----
 28      NEDODRŽENÍ ROZMERU      NEDODRŽENÍ ROZME      5 0 0          0 0 0
 37      ZNECISTENÍ POVRCHU - BARVA      ZNECISTENÍ POVRCH      5 0 0          0 0 0
 50      CHYBA TPV      CHYBA TPV      0 1 0          2 0 0
 51      NEDOSTATEK PRÁCE      NEDOSTATEK PRACE      0 1 0          2 0 0
 53      PORUCHA STROJE      PORUCHA STROJE      0 1 0          3 0 0
 54      PORUCHA ELEKTRO      PORUCHA ELEKTRO      0 1 0          3 0 0
 56      OPRAVA VADNÉ VÝROBY      OPR.VADNE VYROBY      0 0 0          4 0 0
 58      NEDODRŽENÍ DRSNOSTI      VADA DRSNOSTI      5 0 1          6 0 0
 59      NEDODRŽENÍ DELKY      VADA DELKY      5 0 2          0 0 0
154      SERIZENI      SERIZENI      2 1 0          150 0 0
170      MATERIAL-VADNY      VADNY MATERIAL      2 1 0          170 0 0
210      NEMOC      NEMOC      2 1 0          210 0 0
230      RADNA DOVOLENA      RADNA DOVOLENA      2 1 0          230 0 0
240      NAHRADNI VOLNO      NAHRADNI VOLNO      2 1 0          240 0 0
601      Přestávka      PAUZA      0 1 0          1 0 0
960      Opravy - hodinova prace      OPRAVY-HODINOVA      3 0 0          0 0 0
999      Nedostatek materiálu      NENI MATERIAL      0 1 0          0 0 0
-----
--- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat ---

```

Databáze přerušení výroby umožňuje uživateli nadefinovat libovolné anomálie ve výrobě, které je nutno sledovat a vyhodnocovat.

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p25 19/03/98
-- NÁSTROJE ----- Podle kódu nástroje ----- Vsechny nástroje -----
Kód nástroje  PC Č.skl.p. Kód majitele      Sortiment      Na prac      Střed.      Stav
-----
123          1 0      Nova Hut Ostrava      13100139011      205111 0          0
1002         1 ATESO JABLONEC      27          43      210493      270398 14:44      1
1002         2 ATESO JABLONEC      54          43      130198      190198 5:42      1
1005         1 VORWERK+SOHN      37          37      091292      130297 10:12      1
1006         1 VAP PRESOV      37          37          281195 10:34      1
1007         1 AUTOBRZDY JABLONEC      5          44      081096      150198 17:51      1
1008         1 AZ BELA P.BEZ.      41          41      180393      110398 15:21      1
1009         1 AUTOBRZDY JABLONEC      16          16      091294      041297 2:29      1
1009         2 AUTOBRZDY JABLONEC      16          16      261095      051297 19:31      1
1011         1 VORWERK+SOHN      43          43      120593      270795 14:34      1
1012         1 VORWERK+SOHN      88          88      090793      120397 23:49      5
1016         1 SAAR      44          44      310393      091095 15:39      1
1016         2 SAAR      44          44      250593          0:00      1
-----

```

-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl\_V-Výběr;Ctrl\_F-Funkce;Ctrl\_T-Tvor --

Systém obsahuje také databázi nástrojů, ve které jsou zařazeny buď všechny používané nástroje, nebo jen ty, které by mohly vytvářet tzv. úzké místo ve výrobě. Plánování nástrojů může být součástí algoritmu termínového plánování.

```
18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p25 19/03/98
-- NÁSTROJE ----- Podle kódu nástroje ----- Vsechny nástroje -----
Kód nástroje  PC  Č.skl.p.  Kód majitele  Sortiment  Na_prac  Střed.  Stav
-----Středisko: 0-----
123           1  0      Nova Hut Ostrava  13100139011  205111  0      0
1002          1  ATESO  JABLONEC    27         43   210493  270398  14:44  1
1002          2  ATESO  JABLONEC    54         43   130198  190198  5:42   1
1005          1  VORWERK+SOHN                37   091292  130297  10:12  1
1006          1  VAP  PRESOV                  37                281195  10:34  1
1007          1  AUTOBRZDY JABLONEC  5
1008          1  AZ  BELA P.BEZ.
1009          1  AUTOBRZDY JABLONEC
1009          2  AUTOBRZDY JABLONEC
1011          1  VORWERK+SOHN
1012          1  VORWERK+SOHN
1016          1  SAAR
1016          2  SAAR
+-----+
| Pohyby nástroje [^P] | 1 |
| Alternativní výrobky [^A] | 2 |
| Plán oprav nástroje | 3 |
| Sledování nástroje [^R] | 4 |
| Statistika nástrojů | 5 |
| Dokumentace nástroje | 6 |
+-----+
```

-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl\_V-Výběr;Ctrl\_F-Funkce;Ctrl\_T-Tvor --

Pro komplexnější sledování nástrojů je systém vybaven zobrazenými funkcemi. Podrobné sledování nástrojů je především nutné v oblasti řízení jakosti a při plánování výroby.

+- SLEDOVÁNÍ A STATISTIKA -----+	
SLEDOVÁNÍ VÝROBY	1
Statistika událostí	2
Statistika prostojů	3
Statistika pracovních míst	4
Statistika pracovníků	5
Statistika nástrojů	6
Statistika strategických operací	7
Odvedená výroba	8
Evidence zmetků	9
Rozpracovaná výroba	A
HISTORIE	B
+-----+	
F10-Návrat	

Předností systému je okamžité zobrazení stavu výroby v reálném čase v návaznosti na hlášení výroby z pracovišť nebo z terminálu mistra. Údaje slouží pro operativní řízení, sledování anomálií a výstrah. Programy dále vyhodnocují statisticky zpracované údaje o chodu výroby, jakosti, výskytu výrobních a nevýrobních časů i archiv již uzavřených výrobních příkazů.

+- SLEDOVÁNÍ VÝROBY -----+	
Sledování událostí mikroterminálů	1
Pracovní plocha	2
Výrobní příkaz - rozpracovanost	3
Pracovní místa - obsazení	4
Pracovníci - výkony	5
Nástroje - opotřebení	6
PARAMETRY SLEDOVÁNÍ VÝROBY	7
+-----+	
F10-Návrat	

Sledování výroby v reálném čase je jednou z předností systému. Sledovat okamžitý stav mohou nejen mistři a řídicí pracovníci v zaměstnání na svých terminálech, ale také připojení přes modem i na vzdáleném terminálu.





18284544 0 (c) DEMO QUORT 1997 12.2 quort p25 30/03/98  
- Pracovní místa - obsazení ----- dílna 15 -----

Výstředníkový lis

■ ■ ■ ■ ■

Bruska Strojní nůžky

■ ■ ■ ■

Vrtačky

■

Frézka

■ ■ ■

Posílání zpráv na mikroT	1
Sledování událostí mikroT	2
Statistika událostí mikroT	3
Sledování událostí měření	4
Statistika událostí měření	5
Pohyby nástroje	6
Přihlášená forma	7
Přihlášení pracovníci	8
Rozpracovanost VP	9
Technologické parametry	A
Servis mikroT	B
Modifikace pracovní plochy	C
Statistika prostojů na pracovišti	D

\*

----- Ctrl\_F-Funkce;Ctrl\_V-Zobrazení;F10-Návrat -----  
Aktualní čas: 15h43m

Přihl. ■ Nepřih. ■ Přeruš. ■ Zákrok ■ Čekání ■ Časová ■ Aktiv. A Konec C

Nad jednotlivými pracovišti pracovní plochy jsou k dispozici výše uvedené funkce.

18284544 0 (c) DEMO QUORT 1997 12.2 quort p25 30/03/98  
- Pracovní místa - obsazení ----- dílna 15 -----

Výstředníkový lis

■ ■ ■ ■ ■

Bruska Strojní nůžky

■ ■ ■ ■

Vrtačky

■

Frézka

■ ■ ■

Svařování

Navíječka

Nazev pracoviste	Vrtačky
Pracovnik	136 Fryml Oldřich
Mzda/den	250.00 Vyr.prikaz 1
Sku STR	Vyrobek EVJ13-2205021
Oper.	1 Rozvázat práci a rozložit
Norma/ks	1.5600 Mzda/ks 0.5018
Forma	PC 0 Povol. 0
Kusu	0 Davek/plan 0 /0
Zmetku	0 Šarže 0 Aktiv 0
Přerušení	0 Text
Vystraha	0 Text
F10-Návrat	

```
----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Zobrazení;F10-Návrat -----
Aktualní čas: 15h43m

Přihl. █ Nepřih. █ Přeruš. █ Zákrok █ Čekání █ Časová █ Aktiv. █ A Konec █ C
```

Ve žlutém rámečku jsou nyní zobrazeny podrobnější informace týkající se konkrétního pracoviště.

```
18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997 12.23      quart p11 01/04/98
-- SLEDOVÁNÍ ROZPRACOVANOSTI -----
Kód VP      Operace      Dílec      Rozpracovanost      Zbývá
-----0proc-----50-----100-----
16           1 90-0269      80 > 320.0
16           2 90-0269      120 > 279.7
16           3 90-0269      80 > 319.7
-----
111          1 90-0269      40 > 60.0
-----
441          1 00000001      > 20 380.0
-----
4444         1 500      > 10 1190.0
4444         2 500      > 20 1180.0
-----
* 6661       1 132412      70 > 0.0
-----
.....
Název dílce:RD1      K_výrobě[ks]:      70
Název oper.:lisování      Norm.čas 234:37 Výr.čas 1:27
----- Ctrl_F-Výběr operací;Ctrl_V-Filtrace;F10-Návrat -----
```

Tato obrazovka umožňuje sledování rozpracovanosti výrobních příkazů, které jsou dále členěny na jednotlivé operace a dílce. Grafická informace je v procentech a číselné informace jsou v kusech nebo v jiných jednotkách.

```
18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997 12.23      quart p11 01/04/98
-- SLEDOVÁNÍ NASTROJU ----- Podle kodu nastroje -----
Nastroj      P.c. Sortiment      Procento opotrebení
-----0proc-----50-----100-----150
1000         1 10202650000      12 >
1002         1 10170230000      29 >
1002         2 10170230000      7 >
1003         1 10722297000      >
1005         1 10748571000      16 >
1006         1 10744220000      28 >
1007         1 10170668000      34 >
1008         1 10550390000      68 >
1009         1 10704424000      7 >
1009         2 10704424000      7 >
1011         1 10680569000      25 >
1012         1 10680574000      96 >
```

```

1016      1      >
-----
Pocet dilcu dobrych:      8   Povoleno cyklu:      0   Na pracovisti:      0
Pocet dilcu celkem:      8   Pocet cyklu celkovy:      0.00
----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Trideni;F10-Navrat -----

```

V semigrafické podobě je rovněž sledování opotřebení jednotlivých nástrojů.

```

18284544      1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23      quort p11 01/04/98
- STATISTIKA NÁSTROJŮ ----- Seznam nástroju s pohyby ----- MESIC V BEHU -----
Kod nástroje  PC  Dnu  Zb.davek  Vyrobeno      Davek      Vadnych  Zahajeni  Posl.vyrob
-----
1000          1  0   100000  466716.00   12282.00    1595.00
1002          1  0   120000  1043874.00   34795.00   16318.30
1002          2  1   120000  242340.00    8078.00    2292.00   010498   010498
1003          1  0    70000     0.00       0.00       0.00
1005          1  0    80000  615696.00   12827.00    1632.00
1006          1  0    80000  704000.00   22000.00     0.00
1007          1  1    60000  489912.00   20413.00    2708.00   010498   010498
1008          1  0    90000  734844.00   61237.00    2512.00
1009          1  0   120000  191376.00    7974.00    8761.00
1009          2  0   120000  195408.00    8142.00    8841.00
1011          1  0   120000  714528.00   29772.00    150.00
1012          1  0   120000  2772936.00  115539.00     823.00
-----
----- Enter-Volba;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Historie;F10-Navrat -----

```

Statistika nástrojů je jedním z programů systému QUORT podporujících řízení jakosti.

```

18284544      1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23      quort p11 01/04/98
- STATISTIKA NÁSTROJŮ ----- Seznam nástroju s pohyby ----- MESIC V BEHU -----
Kod nástroje  PC  Dnu  Zb.davek  Vyrobeno      Davek      Vadnych  Zahajeni  Posl.vyrob
-----
1000          1  0   100000  466716.00   12282.00    1595.00
1002          1  0   120000  1043874.00   34795.00   16318.30
1002          2  1   120000  242340.00    8078.00    2292.00   010498   010498
1003          1  0    70000     0.00       0.00       0.00
1005          1  0    80000  615696.00   12827.00    1632.00
1006          1  0    80000  704000.00   22000.00     0.00
1007          1  1    60000  489912.00   20413.00    2708.00   010498   010498
1008          1  0    90000  734844.00   61237.00    2512.00
1009          1  0   120000  191376.00    7974.00    8761.00
1009          2  0   120000  195408.00    8142.00    8841.00
1011          1  0   120000  714528.00   29772.00    150.00
1012          1  0   120000  2772936.00  115539.00     823.00
-----
+-----+
+ Statistika tech. položek nástroje 1 +
+-----+
----- Enter-Volba;Ctrl_V-Historie;F10-Navrat -----

```

U označeného nástroje lze využít funkce „Statistika technických položek nástroje“.

```
18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p22 01/04/98
-- Statistika tech. položek nástroje -----
Forma
--1002          2-----
Por.cis.  Nejm.me.  Nejv.me.  Poc.mer.  Prum.mer.  Poc.pre.  Datum aktualizace
-----
  210      30.00    420.00    8090      270.08     36        980401
  220     171.80    221.50    6829      215.37    6809      980401
  230     174.10    230.40    6829      216.46    6815      980401
  240      57.10     76.70    6829       65.68    3545      980401
  250      92.00     95.00     12       93.58      0      980327
  260      10.00     16.00     11       11.45     11      980327

-----
.....
----- Enter-Cteni;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zrus;F10-Navrat -----
```

Jak již bylo dříve sděleno (v části týkající se technické přípravy výroby), slouží technické položky ke sledování a řízení kvality. Tato obrazovka představuje názornou ukázkou využití. Jelikož vybrané nástroje mají nadefinovány své technické položky, lze tyto ve výrobě sledovat a vyhodnocovat.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p0  02/04/98
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----
Preruseni   Popis              Cas/mes      FPD/mes      Procent
----- BREZEN -----
130    PORUCHA-ELEKTRICKA      297:36      0:00      0.000
140    PORUCHA-MECHANICKA      277:41      0:00      0.000
141    GENERALNI OPRAVA        911:55      0:00      0.000
154    SERIZENI                 113:43      0:00      0.000
160    ZKOUSKY                   75:18       0:00      0.000
170    MATERIAL-VADNY            127:37      0:00      0.000
180    MATERIAL-NEDOSTATEK        58:48       0:00      0.000
191    PROSTOJ-OMEZENI PROUDU      8:50        0:00      0.000
192    PROSTOJ-UKLID              33:22       0:00      0.000
193    PROSTOJ-PORADA             50:30       0:00      0.000
194    PROSTOJ-SKOLENI            105:17      0:00      0.000
210    NEMOC                     2487:53     0:00      0.000
211    LEKAR,DOPROVOD K LEKARI     22:23       0:00      0.000
220    NEDOSTATEK PRACOVNIKU      1694:19     0:00      0.000
230    RADNA DOVOLENA             320:25      0:00      0.000
240    NAHRADNI VOLNO             170:37      0:00      0.000
270    NAHRADNI PRACE             307:49      0:00      0.000
.....
----- Enter-Rozbaleni;Ctrl_V-Filtr;Ctrl_f-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Statistika prostojů – nevýrobních časů je nástroj systému, kterým lze podrobně zmapovat všechna časová přerušení, která se vyskytnou v průběhu výroby. Další konkretizace je možná s využitím funkcí nebo označením vybrané položky.

```

18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p0  02/04/98
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----
Preruseni   Popis                                     Cas/mes      FPD/mes      Procent
-----
130   PORUCHA-ELEKTRICKA                               297:36         0:00         0.000
140   PORUCHA-MECHANICKA                               277:41         0:00         0.000
141   GENERALNI OPRAVA                                911:55         0:00         0.000
154   SERIZENI                                         113:43         0:00         0.000
160   ZKOUSKY                                           75:18         0:00         0.000
170   MATERIAL-VADNY                                   127:37         0:00         0.000
180   MATERIAL-NEDOSTATEK                               58:48         0:00         0.000
191   PROSTOJ-OMEZENI PROUDU                             8:50         0:00         0.000
192   PROSTOJ-UKLID                                    33:22         0:00         0.000
193   PROSTOJ-PORADA                                   50:30         0:00         0.000
194   PROSTOJ-SKOLENI                                   1:00         0:00         0.000
210   NEMOC                                           24:00         0:00         0.000
211   LEKAR,DOPROVOD K LEKARI                          16:00         0:00         0.000
220   NEDOSTATEK PRACOVNIKU                             3:00         0:00         0.000
230   RADNA DOVOLENA                                   1:00         0:00         0.000
240   NAHRADNI VOLNO                                   1:00         0:00         0.000
270   NAHRADNI PRACE                                   3:00         0:00         0.000
-----
.....
----- Enter-Rozbaleni;Ctrl_V-Filtr;Ctrl_f-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Výskyt jednotlivých časových přerušení je možno sledovat v systému také na jednotky uvedené ve žlutém rámečku.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997 12.23	quort p11 03/04/98	
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----				
Preruseni	Popis	Cas/mes	FPD/mes	Procent
130	PORUCHA-ELEKTRICKA	297:36	0:00	0.000
Den		Cas/den	FPD/den	Procent
-----				
1		17:54	0:00	0.000
2		15:51	0:00	0.000
3		6:18	0:00	0.000
4		12:33	0:00	0.000
5		10:21	0:00	0.000
6		0:34	0:00	0.000
7		0:50	0:00	0.000
8		2:02	0:00	0.000
9		18:10	0:00	0.000
10		11:31	0:00	0.000
11		10:19	0:00	0.000
12		2:45	0:00	0.000
13		4:25	0:00	0.000
16		51:44	0:00	0.000
17		49:20	0:00	0.000
18		12:20	0:00	0.000
19		4:42	0:00	0.000
20		3:42	0:00	0.000
21		1:02	0:00	0.000
22		5:26	0:00	0.000
23		1:20	0:00	0.000
24		2:29	0:00	0.000
25		8:37	0:00	0.000
26		1:51	0:00	0.000
27		2:35	0:00	0.000
29		6:16	0:00	0.000
30		16:26	0:00	0.000
31		15:59	0:00	0.000
-----				
. .				
----- ENTER-Rozbaleni;F8-Tisk;F10-Navrat -----				

Tato obrazovka představuje rozpis konkrétního prostoje tak, jak se vyskytoval v průběhu zadaného období. Informace mohou být ještě dále konkretizovány na den, který označíme (1.).



```

18284544          1997 (c)    DEMO QUORT 1997  12.23          quart p11 03/04/98
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----
Preruseni   Popis              Cas/mes      FPD/mes      Procent
130   PORUCHA-ELEKTRICKA      297:36       0:00       0.000
Den              Cas/den      FPD/den      Procent
1              17:54       0:00       0.000
Polozka          Popis              Cas/den      FPD/den      Procent
-----
6      PRAC.6 - CSY 88              0:00       0:00       0.000
14     PRAC.14 - CSY 371            1:05       0:00       0.000
33     PRAC.33 - CUY 208            7:43       0:00       0.000
35     PRAC.35 - CUY 208            7:43       0:00       0.000
42     PRAC.42 - CSY 371            0:42       0:00       0.000
53     PRAC.53 - CSY 371            0:38       0:00       0.000

-----
.....-----
----- F8-Tisk;F10-Navrat -----

```

V systému lze sledovat výskyt vybraného časového přerušení v rámci jednoho dne.

```

18284544          1997 (c)    DEMO QUORT 1997  12.23          quart p11 03/04/98
-- SLEDOVANI ODVEDENE VYROBY -----
Vyr.prikaz   Sortiment          Popis              Vyroby. Odvedeno Prijato
-- 31.3.98 -----
99203        10682001000          992-3365 PRUCHODKA D      1800    1800    1800
100803       10550390000          1008-33056 KRYT D14/      6600    6600    6600
106003       10744105000          1060-33058 ZATKA 32/      4500    4500    4500
110703       10170070000          1107-3365 KRYT D10,5      5400    5400    5400
111803       10705556000          1118-33055 PRAS. D26       900     900     900
111903       10705558000          1119-33055 PRAS. D26      1500    1500    1500
845103       10704492000          8451-33056 PRAS. D30       20      20      20

```

```

-----
VP:          99203  SKP:951364725984  K_odved:          0
ENTER-Cteni prijmu;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Kalk.stred;F9-Kalkulace Radku;F10-Navrat

```

Systém umožňuje sledování odvedené výroby v reálném čase za jednotlivé výrobní příkazy. Tuto obrazovku lze třídit podle různých parametrů (SKP, výrobní příkaz, sortiment, středisko, den). Vybranou položku lze označením dále konkretizovat.

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p11 03/04/98
-- SLEDOVANI ODVEDENE VYROBY -----
Vyr.prikaz  Sortiment                Popis                Vyroby. Odvedeno Prijato
-- 31.3.98 -----
99203       10682001000              992-3365 PRUCHODKA D      1800      1800      1800
100803      10550390000              1008-33056 KRYT D14/     6600      6600      6600
106003      10744105000              1060-33058 ZATKA 32/     4500      4500      4500
110703      10170070000              1107-3365 KRYT D10,5     5400      5400      5400
111803      10705556000              1118-33055 PRAS. D26     900       900       900
111903      10705558000              1119-33055 PRAS. D26     1500      1500      1500
845103      10704492000              8451-33056 PRAS. D30      20        20        20

```

```

+-----+
| Kalkulace střediska denní          1 |
| Kalkulace střediska měsíční       2 |
+-----+

```

```

-----
VP:          99203  SKP:654874545494  K_odved:          0
ENTER-Cteni prijmu;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Kalk.stred;F9-Kalkulace Radku;F10-Navrat

```

Nad obrazovkou „Sledování odvedené výroby“ lze v systému využít nabízené funkce.

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p11 03/04/98
-- SLEDOVANI ODVEDENE VYROBY ----- POZADAVKY NA PRIJEM -----
Vyr.prikaz  Sortiment                Popis                Vyroby. Odvedeno Prijato
99203       10682001000              992-3365 PRUCHODKA D      1800      1800      1800
Kod_prijemky Por.c. Sklad  Stred T Zakázka          Odved  Na_skla St
-----
7171        1          10      260 E 151623          1800.000 1800.000 U

```

```

-----
Merna jedn: 60      Jedn.cena:      2.950 Dilna:      0      Stav:      U
----- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat -----

```

Tato obrazovka představuje detailní sledování odvedené výroby v rámci konkrétního výrobního příkazu.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quart p11 03/04/98
-- EVIDENCE ZMETKU ----- Podle por.cisla --- BREZEN 1998 -
Por.c.  Vyrobni pri.  Dilec/Material      Stred.  Datum  Op.zjisteni.Zmetku  Kod
-----
235      410503      10165783000      260      020398      400      32.00      3
236      996803      10551764000      260      020398      400      36.00      3
237      81603      10678740000      260      020398      400      5.00      28
238      81503      10705158000      260      020398      400      10.00      3
239      129803      10171004099      260      020398      400      17.00      3
240      8803      10720097000      260      020398      400      4.00      49
241      404203      10755024000      260      020398      400      480.00      3
242      112203      10706007000      260      020398      400      25.00      61
243      113303      10170121000      260      020398      400      3.00      3
244      402503      10774888000      260      020398      400      29.00      3
245      415703      10681618000      260      020398      400      28.00      3
246      123803      10170504000      260      020398      400      12.00      3
247      123803      10170504000      260      020398      400      12.00      22
248      113203      10170119000      260      020398      400      4.00      3
-----
Hmotnost      0.03      Celkem      51.94
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Evidence zmetků je významnou funkcí informačního systému, která dokonale podporuje řízení kvality podle vyžadovaných norem.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quart p11 03/04/98
-- EVIDENCE ZMETKU ----- Podle por.cisla --- BREZEN 1998 -
Por.c.  Vyrobni pri.  Dilec/Material      Stred.  Datum  Op.zjis.  Zmetku  Kod
-----
235      410503      10165783000      260      020398      400      32.00      3
236      996803      10551764000      260      020398      400      36.00      3
237      81603      10678740000      260      020398      400      5.00      28
238      81503      10705158000      260      020398      400      10.00      3
239      129803      10171004099      260      020398      400      17.00      3
240      8803      10720097000      260
241      404203      10755024000      260
242      112203      10706007000      260

```

```

+-----+
| Pozadavky na vydej      1 |
| Pozadavky na prijem     2 |
| Rozpad                  3 |
| Statistika vad           4 |
| Statistika VP            5 |
| Statistika polotovarů    6 |
| Prehled vsech mesicu     7 |
+-----+

```

243	113303	10170121000	260	020398	400	3.00	3
244	402503	10774888000	260	020398	400	29.00	3
245	415703	10681618000	260	020398	400	28.00	3
246	123803	10170504000	260	020398	400	12.00	3
247	123803	10170504000	260	020398	400	12.00	22
248	113203	10170119000	260	020398	400	4.00	3
-----							
Hmotnost		0.03	Celkem		51.94		
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl V-Vyber;Ctrl F-Funkce;Ctrl T-Tvor --							

Zobrazené funkce, které lze v systému využít naznačují, že vyhledávání a vyhodnocování neshod ve výrobě je v systému QUORT umožněno.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p11	03/04/98
+- EVIDENCE ZMETKU ----- Podle por.cisla -----+					
Poradove cislo	237	Datum vzniku	020398		
Vyrobní prikaz	81603	Typ 1	Dil./mat.	10678740000	
Operace zjisti	400	Mnozstvi	5	Stredisko	260
Cena mat.	0.20	Cena mzdy	0.18	Cena odvadeci	3.50
Kod hlaseni	28	Nazev hlas. NEDODRZENI ROZMERU			
Pracovnik	21384	KANISCEV TOMAS			
Pozadavky na vydej (dodatecna vydejka do vyroby )					0
Pozadavky na prijem (prijem na likvidacni sklad )					0
Hmotnost zmetku celkem		0.03			
Poznamka:					
----- F6-Modif: F10-Navrat -----					

Detailní obrazovka nahlášeného zmetku ve výrobě, je ukázkou hloubky systému v oblasti sledování výroby.

+- ŘÍZENÍ SKLADU -----+		
POHYBY	1	:
Sklady	2	:
Plán materiálu	3	:
Požadavky na výdej	4	:
Požadavky na příjem	5	:
Vystavené objednávky	6	:
Ceník materiálů	7	:
Dodavatelé	8	:
PARAMETRY SKLADU	9	:
+-----+		
F10-Návrat		

Soubor programů zabezpečuje vedení skladové agendy pro výrobu, zásobování materiálem, řízení odbytu a pomocné služby ve výrobě, jako je sklad náhradních dílů, sklad odpadu, sklad nástrojů a nářadí. Nad sklady je možné provádět rezervace, inventury, průměrovat ceny průběžně nebo při měsíční závěrce, sledovat minimální množství na kartě. Skladová evidence zahrnuje také mezisklady ve výrobě, které evidují rozpracovanou výrobu a spotřebu v reálném čase s možností automatického příjmu nebo výdeje v normovaném množství. Sklady jsou

vedeny na skladových kartách, jeden materiál může být veden na několika skladových kartách s různou expirační dobou. Nad takto vedeným skladem je možné uplatnit systém FIFO, LIFO, nebo systém pouze jedné karty. Zásobování materiálem je doplněno o evidenci dodavatelů a dodávaných materiálů, evidenci vystavených objednávek a plán spotřeby materiálu v čase.

```

+- POHYBY-----+
|   Příjem       1 |
|   Výdej        2 |
|   Inventarizace 3 |
+-----+
|   F10-Návrat   |

```

Toto menu slouží pouze pro výběr druhu pohybu.

```

+   Kód   Název   ---+
|       1   Sklad průběžných položek |
|       2   Sklad průběžných položek II |
|   1200   Sklad materialu pro výrobu |
|   1210   Sklad materialu pro výrobu D |
|   1221   Spoj.mat.-str.2521 |
|   1231   Spoj.mat.-str.2531 |
+---.....- F10-Návrat;Enter-Volba -----+

```

Po výběru druhu pohybu se objeví obrazovka, která nabízí kompletní seznam skladů, ze kterých lze zvolit žádaný k provedení pohybu. Tato nabídka se však objeví jen v této prezentaci. V reálné aplikaci se okamžitě po volbě druhu pohybu nabízí příslušný sklad, do kterého má dotyčná osoba oprávnění vstupovat

a provádět pohyby.

```

18284544      1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23      quort p23 06/04/98
- PŘÍJEMKY ----- 1200   Sklad materialu pro výrobu ----- Podle čísla příjemky -
Č.příjemky Identifik. Datum      Čís.dokladu  Název dodavatele      Dpo  S
-----
980100001 quort      15.01.1998
980100002 quort      29.01.1998
980100003 quort      06.04.1998
980100004 quort      06.04.1998

```

```

-----
Počet položek:      3
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Obrazovka představuje seznam příjemek s možností náhledu na vybranou příjemku či tvorby nové.

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p23 06/04/98
+- PŘÍJEMKY -----1200 Sklad materialu pro vyrobu-----+
| Cislo      980100004  Ident.   quort      Datum  06.04.1998    P.c.   2  |
| Typ  1  Cislo dokladu                Vyr.prikaz                Druh pohybu 001 |
| Dodavatel                                Nazev                                |
| Doprava                                Ze str      0      Na str      10      Uc.sk.  |
| Poznamka                                |
+-----+
Poř.č.  Kód položky      Nazev      Cena      Množství
-----
0001 137161320060      PCH OC 2,00X1000X2000 11320.21      38.00      158.000
0002 137161330045      PCH OC 1,50X1000X2000 11330.21      150.00      960.000
0003 137167242024      PCH OC 0,80X1000X2000 17242.4       150.00      960.000

-----
Skl.karta:      47
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Takto vypadá konkrétní příjemka na tři druhy materiálu (počet je pro uživatele neomezený).

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p23 06/04/98
-- POŽADAVKY NA VÝDEJ ----- Podle VP a poř.čísla -----
Kód požadavku T  Výr.příkaz  Poř.č.  Sklad  Střed.  Dílna  DPo  Stav
-----
427      M      321321      3      12      0      0      N-Nový
428      D      321321      4      0      1115  0      N-Nový
446      M      363842      1      11      0      0      C-C.vyda
332      M      987987      1      10      11114  41     N-Nový
333      M      987987      2      10      11111  51     N-Nový
334      M      987987      3      10      11111  41     N-Nový
335      M      987987      4      0      11111  51     N-Nový
336      M      987987      5      10      11115  21     N-Nový

```

337	M	987987	6	10	11119	31	N-Nový
185	M	1000019	1	10	11114	41	N-Nový
186	M	1000019	2	10	11111	51	N-Nový
187	M	1000019	3	10	11111	41	N-Nový
188	M	1000019	4	0	11111	51	N-Nový
189	M	1000019	5	10	11115	21	N-Nový
-----							
Stav:		Datum aktualizace:		Počet položek:		23	
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl V-Výběr;Ctrl F-Funkce;Ctrl T-Tvor --							

Obrazovka požadavků na výdej je seznamem položek, na které lze dále detailně nahlížet nebo je tvořit.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p23	06/04/98		
+- POŽADAVKY NA VÝDEJ -----							
	Kod vydejky	427	Typ M	Stav	N-Nový		
	Vyrobni prikaz	321321	Por.cislo	3	DPo	Dat.akt	
	Sklad 12 Stred.	0	Dilna	0	Datum vydeje	20011998	
+- POLOŽKY POŽADAVKŮ NA VÝDEJ ---- Podle kódu položky -----							
Poř.č	Kód položky	Typ	Název	Požadované		Vydané	
-----							
1	137167242024	PCH	OC 0,80X1000X2000	17242.	56.000	0.000	
2	5481031903074	STITEK	4-190307D		1000.000	0.000	
3	309231204035	SROUB	M 4,0X 35 A	LIS.	2000.000	0.000	
4	311120121040	MAT	OC M 4	LIS.	2000.000	0.000	
5	311214420043	PODL	OC 4,3		2000.000	0.000	
6	311519502004	HREB	OC 2,0X 4		2000.000	0.000	
7	312123000125	E-B	121 2,5		500.000	0.000	
8	111251000020	OLEJ	KONZERV OK-5		3.000	0.000	
9	245111000010	ODMASTOVAC	ALKON A		2.000	0.000	
10	245320000010	SYNALOD	90		2.000	0.000	
11	111411000030	REVAX	30		1.000	0.000	
12	3215453503100	KOSTRA	3-535031	SIL 30SV	1000.000	0.000	
13	3432131200100	TKANINA	LAK SKEL 0,1		12.000	0.000	
14	5481031902171	STITEK	4-190217A		1000.000	0.000	
15	708119000014	TKANICE	ISOL SKELNA 0,1X15		700.000	0.000	
16	384992010024	OCKO PAJ	NT-N 013 A 2,5X3,		2000.000	0.000	
17	341500030107	VODIC	LYQJ 0,5 B		80.000	0.000	
18	283293202010	PASKA	LEPICI 15X0,2		5.000	0.000	
19	246122000010	LAK	S 1901		15.000	0.000	
20	246421000070	REDIDLO	S 6900		5.000	0.000	
21	247421000020	ALKAPREN	A 100 6602		3.000	0.000	
22	191363552011	PAJ DR	B-SN60PB-190/185 2,0		1.000	0.000	
23	3413010081224	VOD LIS	LCTA-1 0,224		110.000	0.000	
-----							
Akç:		Stav	Jedn.cena:128.14	Ks k výdeji:56.000	Cena k výdeji:7175.90		
Disp.na skladě:		960.000	Rezervace na VP:	0.000	Rezervace celkem: 0.000		
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl V-Výběr;Ctrl F-Funkce;Ctrl T-Tvor --							

Obrazovka jednotlivých položek konkrétního požadavku na výdej představuje porovnání požadovaného a vydaného množství. Údaje pod přerušovanou čarou se týkají zvýrazněné položky.



```

18284544          1997 (c)    DEMO QUORT 1997  12.23          quort p23 06/04/98
- OBJEDNÁVKY VYSTAVENÉ ----- Podle čísla objednávky --
Číslo obj. Identifik. Datum      Doklad      Dodavatel      Název dodavatele
-----
 971000001 quort      31.10.1997          123          j
 971000002 quort      31.10.1997 343434333333 123          j
 971000003 quort      31.10.1997          123          j
 971000004 quort      31.10.1997          123          j
 971000005 quort      31.10.1997          123          j
 971000006 quort      31.10.1997          123          j
 971100007 quort      03.11.1997          123          j
 971100008 quort      13.11.1997          123          j
 971100009 quort      14.11.1997          123          j
 971100010 quort      17.11.1997          123          j
 980400011 quort      06.04.1998 321321    123          j

-----
Stav:  Nová
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Tato obrazovka slouží jako přehled vystavených objednávek s možností náhledu na konkrétní položku či její modifikaci. Lze samozřejmě vytvořit položku novou.

```

18284544          1997 (c)    DEMO QUORT 1997  12.23          quort p23 06/04/98
+- OBJEDNÁVKY VYSTAVENÉ -----+
| Číslo      980400011          Ident. quort          Datum 06.04.1998 |
| Typ        1      Dodavatel 123      Název  j          |
| Doklad     321321          Sklad      0          |
| Referent   162          SOLDÁTOVÁ          |
| Poznámka                                     |
+-----+
Poř.č.  Kód položky          Název          Cena      Množství

```

0001	111251000020	OLEJ KONZERV	OK-5		60.00	1000.000
0002	137161320060	PCH OC 2,00X1000X2000	11320.21		38.00	20.000
0003	137161330045	PCH OC 1,50X1000X2000	11330.21		46.00	50.000
0004	137167242024	PCH OC 0,80X1000X2000	17242.4		145.00	100.000

-----

----- Enter-Čtení;Ctrl\_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

Seznam jednotlivých položek konkrétní objednávky.

+- PARAMETRY SKLADU -----+	
Seznam skladů	1
Kursy měn	2
Druhy pohybů	3
Účetní skupiny	4
Parametry skladu	5
+-----+	
F10-Návrat	

Stejně jako u jednotlivých modulů systému (TPV, Plánování výroby, Řízení výroby), lze i u submodulu Řízení skladů nastavit jeho parametry.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT	1997	12.23	quort p18 06/04/98		
-- SEZNAM SKLADŮ -----							
Kód	Název	Typ	Č.p.skl.karty	VK	EČK	TP	Zaháj.inv
1	Sklad průběžných položek	4	17	1	1	0	
2	Sklad průběžných položek II	4		1	1	1	
1200	Sklad materialu pro výrobu	0	17514	1	1	0	
1210	Sklad materialu pro výrobu D3	1	13	1	1	0	
1221	Spoj.mat.-str.2521	0	4	1	1	2	
1231	Spoj.mat.-str.2531	1	7	1	1	0	

1241	Spoj.mat.-str.2541	0	4	0	1	0	
1251	Spoj.mat.-str.2551	0		1	1	0	
1423	Mezisklad D1	1		1	1	0	02.04.97
1424	Mezisklad D2	1		1	1	0	02.04.97
1426	Mezisklad D1	1	8641	1	1	0	
1427	Mezisklad D2	1	999	1	1	0	
1428	Mezisklad - MECAWEL	1		1	1	0	02.04.97
1429	Mezisklad - MECAWEL (novy)	1	403	1	1	0	

-----

----- ENTER-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;CtrlT-Tvor;F10-Návrat;F1-Help -----

Jedním z parametrů, které lze v rámci Řízení skladů nastavit je seznam skladů. Jak již bylo dříve sděleno, systém může pracovat s libovolným množstvím skladů, ale i meziskladů ve výrobě.

+- SPRÁVCE SYSTÉMU -----+	
PARAMETRY SYSTÉMU	1
UZÁVĚRKY	2
ŘÍZENÍ PROCESŮ	3
ARCHIVACE DAT	4
SERVIS SYSTÉMU QUORT	5
Automatismy	6
Heslování	7
Vazby na okolí	8
Volání systému	9
+-----+	
F10-Návrat	

Správce systému nabízí uživateli nastavení systému tak, že se tento přizpůsobí i náročným požadavkům jednotlivých pracovníků se systémem přicházejících do styku. Pro tyto koncové uživatele se tak ovládání stává relativně komfortní.

+- PARAMETRY SYSTÉMU -----+	
Parametry systému	1
Parametry uživatele	2
Parametry konce období	3
Nastavení vazeb na okolí	4
+-----+	
F10-Návrat	

Pro bližší představu jsou v této prezentaci uvedena nabídková menu parametrů systému.

+- UZÁVĚRKY -----+		
	Konec dne	1
	Konec měsíce	2
	Konec měsíce na skladech	3
	Konec měsíce odvádění výroby	4
	Konec roku	5
+-----+		
F10-Návrat		

Zobrazené menu představuje uzávěrky, jejichž nastavení je uživateli přístupné.

+- ŘÍZENÍ PROCESŮ -----+		
	Konfigurace sítí	1
	Posílání zpráv	2
	Emulace mikroterminálu	3
	Start programu reálného času	4
	Start vybraných sítí	5
	Zastavení reálného času	6
	Zastavení vybraných sítí	7
	Zastavení reálného času s odhlášením	8
	Mikroprogramy	9
+-----+		
F10-Návrat		

Soubor funkcí Řízení procesů pracuje především s nastavením sběru dat z výroby.

```

+- ARCHIVACE DAT -----+
| Archivace databází      1 |
| Archivace programů      2 |
| Záloha historických souborů 3 |
| Obnova historických souborů 4 |
+-----+
F10-Návrat

```

Systém QUORT umožňuje také parametricky nastavitelnou archivaci dat.

```

+- SERVIS SYSTÉMU QUORT -----+
| Terminály              1 |
| Terminály - uživ.definované 2 |
| Databáze                3 |
| Adresáře                 4 |
| Obrazovky                5 |
| Obrazovky - uživ.definované 6 |
| Slovník zpráv            7 |
| Slovník zpráv - uživ.definované 8 |
| Tiskové sestavy          9 |
| Tiskové sestavy - uživ. definované A |
| Zákaznické tiskové sestavy B |
| Seznam tiskáren          C |
| Seznam zpráv realného času D |
| Exporty databází        E |
| Uživatelské číselníky    F |
+-----+
F10-Návrat

```

Nástroje nabízené v menu Servis systému jsou především určeny pro osoby, které se věnují správě systému. Dávají těmto správcům velký prostor v nastavení jednotlivých parametrů. Správce může v systému uplatnit vlastní terminologii a to na všech obrazovkách, zprávách a tiskových sestavách.

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p13 07/04/98
-- TECHNICKÉ POLOŽKY SORTIMENTU -----
Výrobek      Název      SKP      EAN      Sta
EVJ13-2205021  ELEKTROMAGNET EVJ 12      0      89
Kód      T Popis      Měr.jedn. Hodnota      Minimum      Maximum
-----
1      1 Rozměr A      20.00      18.00      23.00
7      1 Velikost dávky      141      100.00      80.00      120.00
9      1 Počet strojů pro plánování      20.00      19.00      25.00
970    1 Otáčky stroje      1/min OTMIN  920.00      800.00      1000.00
1001   1 Využití stroje, zařízení      %      VSTZ      95.00      85.00      100.00

```

2720	1	Revize	REVIZE	15.00	15.00	15.00
999996	1	Typové pracoviště		700000	700000	701000
999997	1	CVYR		13.00	13.00	13.00
999998	1	Technologický stupeň			0.00	0
999999	1	Typ technologie			1.00	1.00

-----

----- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl\_T-Tvor;F10-Návrat -----

18284544                    1997 (c)    DEMO QUORT 1997    12.23                    quart p13 07/04/98

-- REKAPITULACE DOCHAZKY PO DNECH----- MESIC V BEHU -----

Osobni cis.    Kod        Prijmeni                    Jmeno

000136        136        FRYML OLDRICH                    UKOL

Den    Prac.doba    Zacatek   PD    Konec   PD    Pritomnost   Dod.prac.d.    Komentar

--Celkem dnu 5-----

01	8:00	13:50	21:47	7:56	8:00
----	------	-------	-------	------	------

02	8:00	13:49	21:47	7:57	8:00
----	------	-------	-------	------	------

03	8:00	13:50	21:50	7:59	8:00
----	------	-------	-------	------	------

06	8:00	5:51	13:49	7:58	8:00
----	------	------	-------	------	------

07	8:00	5:52	13:48	7:56	0:00
----	------	------	-------	------	------

--...Celkem--- 8:00-----Celkem--- 8:00-----

----- Ctrl\_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zrus;F10-Navrat -----