

MASTERTOP® 1182

Topping epóxico con agregado metálico para pisos con servicio pesado

DESCRIPCION:

El MASTERTOP 1182 es un topping para pisos, epóxico con agregado metálico diseñado para proveer excelente resistencia a la abrasión y alta tolerancia al impacto. El sistema está diseñado para instalaciones de fabricación industrial, distribución, estaciones de transferencia, y otras áreas expuestas a tráfico y abuso. Mastertop 1182 puede aplicarse a llana en espesores de 6 a 38 mm (¼ a 1½").

RECOMENDADO PARA:

- Ambientes industriales en áreas de distribución y fabricación con exposición pesada
- Instalaciones para la fabricación y mantenimiento de equipos pesados
- Areas expuestas a alta abrasión e impacto
- Estaciones de recolección y transferencia de basura
- Areas de alto tráfico
- Muelles de carga
- Areas donde se requiera una rápida puesta en servicio

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS:

- Curado rápido
- Excelente características de trabajabilidad
- Alta adherencia al concreto.
- Alta resistencia a la abrasión
- Resistencia al impacto
- Resina epóxica 100% sólidos
- Libre de solventes
- No inflamable
- No combustible
- Buena resistencia química

DATOS TECNICOS:

Compuestos Orgánico Volátiles (VOC) 21 g/L (0.17 lb/gal)

Flash Point (Pensky Martens Copa Cerrada)	Resina	Endurecedor
	108 °C (227 °F)	115 °C (240 °F)

Resistencia a compresión (ASTM C579)	1 día	7 días
	38 MPa (5600 psi)	86 MPa (12600psi)

Resistencia a Tensión (ASTM C307)	4.8 MPa (700 psi)	19 MPa (2800 psi)
---	----------------------	----------------------

Resistencia a Flexión (ASTM C580)	19.9 MPa (2900 psi)	50 MPa (7300 psi)
---	------------------------	----------------------

Módulo de Elásticidad (ASTM C469)	19300 MPa (2.8x10 ⁶ psi)
---	-------------------------------------

Resistencia a Abrasión, 60 min. (ASTM C779)	0.04 mm (0.015")
---	------------------

Resistencia a Impacto (ASTM D5420)	> 2760 mm-kg(> 240 psi)
--	-------------------------

Resistencia a Degradación (ASTM C131)	Ciclos	% Pérdida Peso
	0	0%
	500	3.5%
	1000	6.0%
	1500	8.0%
	2000	12.7%

Dureza, 7 días (ASTM C469)	0.2526 Nm/m ² (88.9 in./lb por in3)
--------------------------------------	---

Tiempo Abierto	90 minutos @ 10 °C (50 °F)
	50 minutos @ 25 °C (77 °F)
	30 minutos @ 32 °C (90 °F)

Tiempo de Curado (Acepta tráfico ligero)	48 horas @ 10 °C (50 °F)
	24 horas @ 25 °C (77 °F)
	16 horas @ 32 °C (90 °F)

Curado Completo (Acepta tráfico pesado)	72 horas @ 10 °C (50 °F)
	48 horas @ 25 °C (77 °F)
	30 horas @ 32 °C (90 °F)

Color	Agregado negro
--------------	----------------

Vida en almacén	18 meses si se almacena en los envases originales entre 10 y 21 °C (50 – 70 °F)
------------------------	---

EMPAQUE:

Primer:	Unidad de 1.4 gal* (0.93 resina + 0.46 endurecedor)
----------------	--

Topping:	Unidad de 1.4 gal* + 2 sacos 22.7 kg de agregado metálico
-----------------	---

Capa tope:	Unidad de 1.4 gal* (0.93 resina + 0.46 endurecedor)
-------------------	--

*Las unidades de primer, topping y Capa tope de 1.4 gal se presentan en pailas de 3 gal. convenientes para mezclar

APLICACION:

El topping MASTERTOP FS 1182 se aplica en la siguiente secuencia: 1) Aplicación del primer, 2) aplicación del topping y 3) aplicación de la capa tope.

<u>Cubrimiento estimado por unidad de 1.4 gal**</u>	
Primer	21 – 25 m ² por unidad**
Topping	2.5 a 3 m ² por unidad**, a un espesor de 6 mm (¼ ")
Capa tope	21 a 25 me por unidad **

** El rendimiento puede variar en función de la porosidad del sustrato y de la aplicación, etc.

INSTALACION:

Lea y entienda la hoja técnica y el boletín de instalación antes de comenzar la aplicación.

Preparación de la superficie

Las superficies deben de estar limpias, secas, sin huecos, protuberancias, ni material suelto, grasa, selladores ni cualquier otro contaminante que pueda inhibir una buena adherencia.

Aplicación del primer

Mezcle por separado la resina y el endurecedor antes de combinarlos. Mientras mezcle la resina, vierta el endurecedor y continúe mezclando por 2 minutos, hasta lograr una mezcla homogénea.

Aplique el primer al sustrato preparado con rodillo o brocha a un espesor húmedo de 125 micrones húmedos (5 mils).

Nota: El tiempo de aplicación del primer y topping son críticos. El topping se aplica sobre la superficie imprimada (el primer debe estar pegajoso).

Aplicación del topping:

Mezcle por separado la resina y el endurecedor antes de combinarlos. Mientras mezcle la resina, vierta el endurecedor y continúe mezclando por 2 minutos, hasta lograr una mezcla homogénea.

Vierta la mezcla de epoxy/endurecedor en la mezcladora de mortero. Siga mezclando lento y añada los sacos de agregado. Continúe mezclando hasta obtener una mezcla homogénea (2 a 3 minutos).

Aplique el topping a la superficie imprimada todavía pegajosa. Alise con llana hasta obtener el espesor y acabado deseado en la superficie.

Aplicación de la capa tope:

Deje que el topping cure por completo antes de aplicar la capa tope.

Mezcle por separado la resina y el endurecedor antes de combinarlos. Mientras mezcle la resina, vierta el endurecedor y continúe mezclando por 2 minutos, hasta lograr una mezcla homogénea.

Aplique la capa tope sobre el topping a un espesor húmedo de a 125 microns (5 mils) con brocha o rodillo.

Deje que la capa tope cure antes de poner el piso en servicio.

MBT Argentina
Tel. 54-1-459-5065
Fax. 54-1-459-5066

MBT Brasil
Tel. 55-11-5506-4191
Fax. 55-11-5506-2678

MBT Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0163

MBT Colombia
Tel. 57-1-217-3332
Fax. 57-1-321-7513

MBT México, S.A. de C.V.
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

**Master Builders, Inc.
Puerto Rico**
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

MBT Venezuela C.A.
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-761-7001

DISTRIBUIDORES:

**GUATEMALA
Tecnomaster S.A.**
Tel. 50-2-331-0849

**HONDURAS
Mastercon**
Tel. 50-4-556-9341

**PERU
Unicon**
Tel. 50-6-286-0717

**ECUADOR
Concretesa**
Tel. 59-3-566-011

**PANAMA
Refrigas y Aditivos**
Tel. 50-7-229-4144

LIMITACIONES:

- No aplique MASTERTOP 1182 cuando la temperatura de la superficie está por debajo de 10 °C (50 °F)
- Almacene a temperaturas entre los 15 y 24 °C (60 a 75 °F)
- No se recomienda el uso de las máquinas para flotado y acabado estándares para concreto. Se prefiere un equipo de menor revolución (20 a 25 rpm).

SEGURIDAD:

Almacene en un lugar seco y frío entre 10 ° y 32 °C, protegido de la llama, de los rayos directos del sol.

El material contiene resinas epóxicas y catalizadores de poliamina. Los componentes se han formulado para optimizar las características de abrasión, resistencia a la humedad, y resistencia química, minimizando los riesgos a la salud.

Durante la aplicación de los materiales siempre use guantes y ropa de trabajo apropiada para minimizar el contacto. Se requiere proveer ventilación adecuada sobre todo en áreas confinadas. Se debe diseñar el sistema de ventilación de manera que haya una rotación adecuada y no se acumulen vapores.

Observe las practicas de seguridad standard almacenando por separado la resina del endurecedor y los solventes en un área fría.

Estos productos son para uso industrial y profesional solamente. Consulte la Hoja de Seguridad del producto (MSDS) para información adicional.

MANTENIMIENTO:

Inspeccione periódicamente el área donde se aplicó el topping y repare en forma localizada las áreas que así lo requieran. Consulte a su representante MBT para información adicional.

ASISTENCIA TECNICA:

Consulte a su representante local de MBT para información adicional sobre la aplicación de este producto.