

Sección 03351
MASTERPLATE® F_F
Boletín de Especificación 8S50

Endurecedor superficial con agregado metálico, para mejorar la planeidad en pisos planos y superplanos

NOTA A LOS ESPECIFICADORES

El propósito de esta especificación es asistir al especificador a desarrollar su especificación para el uso del *Masterplate F_F* de MBT. Esta especificación ha sido preparada para que forme parte de las especificaciones del proyecto. La intención no es que éste documento se copie directamente en las especificaciones del proyecto.

PARTE 1.- GENERAL

1.1 Documentos Relacionados

- A. Los planos y las provisiones generales del Contrato, incluyendo las Condiciones Generales y Suplementarias, se aplican a esta sección.
- B. Las Provisiones de la sección 03300, Concreto vaciado en obra, se aplican a esta sección.

1.2 Resumen

- A. Esta sección especifica un endurecedor superficial premezclado con agregado metálico, listo para usarse para pisos resistentes al impacto. Proporcionado, mezclado y empacado en fábrica.
- B. Este producto esta compuesto de agregados metálicos, procesado por el fabricante, adherentes cementicios, plastificantes, aditivos reductores de agua y otros ingredientes patentados.

1.3 Referencias

ACI 301-89	Especificación para Concreto Estructural en Edificios
ACI 302 1R-89	Guía para la construcción de losas y pisos de concreto.
ACI 304 R-89	Guía par mezclar, transportar y colocar concreto
ACI 305 R-91	Concreto vaciado en climas cálidos
ACI 306-R-89	Concreto vaciado en climas fríos
ASTM C-309-89	Especificación para Compuestos de curado que forman membranas para curar concreto.
ASTM E-1155	Método estándar de ensayo para determinar la planeidad y nivel de un piso utilizando el sistema de numeración F.

1.4 Aseguramiento de Calidad

- A. Muestra: En un lugar determinado por el Arquitecto/ingeniero, coloque un mínimo de 10 m² de muestra utilizando los materiales y procedimientos propuestos para uso en el proyecto. Revise los materiales y los procedimientos de acuerdo con la dirección del arquitecto/ingeniero para obtener un acabado superficial aceptable.
 - 1.- Durante la ejecución de la obra, mantenga los mismos controles y procedimientos utilizados en la muestra aceptada durante la obra.
- B. Servicio en campo: Durante la aplicación de la muestra y el período inicial de la obra, el fabricante del endurecedor deberá proporcionar, sin costo alguno, un representante entrenado para asegurar el uso apropiado del producto
 - 1. Notifique al fabricante del endurecedor por lo menos tres días antes del uso inicial del producto.
- C. Requisitos del Contratista: Contrate a un instalador con experiencia especializado en la aplicación de pisos con acabados similares a los requeridos en este proyecto.



PARTE 2 - PRODUCTO

2.1 Materiales

- A. Concreto: Los materiales del concreto deben cumplir con los requisitos de la Sección 03300.
- B. Endurecedores Superficiales: "Masterplate F_F", fabricado por MBT a una dosificación de 5 a 14.5 kg./ m²
- C. Compuesto de Curado: MASTERKURE o MASTERKURE 200W de MBT
 - 1. Debe cumplir con los requisitos de retención del ASTM C 309
- D. Película monomolecular: "CONFILM" de MBT utilizada bajo condiciones de secado debido a alta temperatura ambiente o del concreto, baja humedad, y vientos de gran velocidad. Además, para trabajo en interiores con calentador durante climas fríos, para ayudar a mantener la humedad del concreto plástico antes del acabado.
- E. Relleno de Juntas: MASTERFILL® 300 de MBT, por recomendación del fabricante.

PARTE 3 - EJECUCION

3.1 Vaciado del Concreto

- A. La sección 03300, Concreto Vaciado en Obra, especifica los requisitos básicos de materiales y colocación.
- B. Donde se requieran pisos de uso pesado y extra pesado, el concreto debe cumplir con los siguientes requisitos adicionales.
 - 1. Asentamiento máximo de 12.7 cm para losas sobre sustratos y 8.9 cm para losas suspendidas.
 - 2. Máximo contenido total de aire de 3%
 - 3. No utilice cloruro de calcio o aditivos aceleradores de fraguado que contengan cloruro de calcio.
 - 4. No utilice aditivos que incrementen la exudación.
 - 5. Consulte al fabricante de endurecedores para los diseños de mezcla aprobados y aditivos para concreto.
 - 6. Siga las recomendaciones del ACI 302 para el vaciado de pisos planos.

3.2 Aplicación de un endurecedor superficial.

- A. Aplique el material en dos pasos si se requiere más de 8 kg/m² de material. Espolvoree e integre dos terceras partes de la cantidad total en el primer paso y el resto en el segundo paso.
- B. Utilice una llana de flotado para carretera, inmediatamente después aplique 8 kg/m² de material por paso. Distribuya de manera homogénea con el uso de una máquina espolvoreadora mecánica para asegurarse de mantener los valores de planeidad indicados.
- C. Use máquinas de acabado con zapatas cambiables. Compacte la superficie con una tercera flotada mecánica si el tiempo y las características de fraguado del concreto lo permiten. **No añada agua a la superficie.**
- D. Mientras la superficie endurece, indicado por una pérdida de brillantez, pula a mano o mecánicamente con las llanas relativamente planas. Remueva todas las marcas en la última operación de pulido.

3.3 Curado y Protección.

- A. Cure los pisos acabados utilizando un compuesto de curado recomendado por el fabricante. Aplique el compuesto de curado uniformemente sobre la superficie entera a una cobertura tal que se logre una retención de humedad mayor a la requerida en ASTM C 309. Mantenga una temperatura ambiente de 10°C o mayor durante el período de curado.
- B. Después del secado, proteja la superficie endurecida cubriendo con papel de construcción que no manche o con plásticos.
- C. Mantenga los pisos cubiertos y libres de tráfico y cargas por un mínimo de 10 días después de completar el trabajo.

3.4 Relleno de Juntas

- A. Después de un mínimo de 90 días, aplique un relleno epóxico para juntas semi-rígido en todas las juntas control y todas las juntas de construcción. Coloque el relleno de juntas siguiendo un método que cumpla con las instrucciones del fabricante.

BRASIL

MBT Brasil

Dr. José Aureo Bustamante,55
Chácara Santo Antonio
Sao Paulo CEP 04710-0900
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1 255-7141

ECUADOR

Concretesa

Sosaya 133 y Ave. América
Casilla 2515
Quito
Tel. 59-3-566-011
Fax. 59-3-569-272

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80, 3er. Piso
53390 Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Libertador, PH
entre C. Negrín y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-762-6120

FORM MPFF
PRINTED IN U.S.A. 0597