

Sección 03353
MASTERPLATE® 200
Boletín de Especificación 8S4
Endurecedor superficial con agregado metálico, con color

NOTA A LOS ESPECIFICADORES

El propósito de esta especificación es asistir al especificador a desarrollar su especificación para el uso del Masterplate 200 de MBT. Esta especificación ha sido preparada para que forme parte de las especificaciones del proyecto. La intención no es que éste documento se copie directamente en las especificaciones del proyecto.

PARTE 1.- GENERAL

1.1 Documentos Relacionados

- A. Los planos y las provisiones generales del Contrato, incluyendo las Condiciones Generales y Suplementarias, se aplican a esta sección.
- B. Las Provisiones de la sección 03300, Concreto vaciado en obra, se aplican a esta sección.

1.2 Resumen

- A. Esta sección especifica un endurecedor superficial premezclado, listo para usarse para pisos resistentes al impacto. Proporcionado, mezclado y empacado en fábrica.
- B. Este producto esta compuesto de agregado de hierro maleable procesado por el fabricante, adherentes cementicios, plastificantes, aditivos reductores de agua y otros ingredientes patentados.

1.3 Referencias

- ACI 301 Especificación para Concreto Estructural en Edificios
- ACI 302.1 Guía para la construcción de losas y pisos de concreto.
- ACI 304 Guía par mezclar, transportar y colocar concreto
- ACI 305 Concreto vaciado en climas cálidos
- ACI 306 Concreto vaciado en climas fríos
- ACI 308 Prácticas estándar para curar concreto
- ASTM C-309 Especificación para Compuestos de curado que forman membranas para curar concreto.
- ASTM C-779 Método estándar de ensayo de abrasión de superficies de concreto horizontales. Procedimiento "A"

1.4 Aseguramiento de Calidad

- A. Muestra: En un lugar determinado por el Arquitecto/ingeniero, coloque un mínimo de 10 m² de muestra utilizando los materiales y procedimientos propuestos para uso en el proyecto. Revise los materiales y los procedimientos de acuerdo con la dirección del arquitecto/ingeniero para obtener un acabado superficial aceptable.
 - 1.- Durante la ejecución de la obra, mantenga los mismos controles y procedimientos utilizados en la muestra aceptada durante la obra.
- B. Servicio en campo: Durante la aplicación de la muestra y el período inicial de la obra, el fabricante del endurecedor deberá proporcionar, sin costo alguno, un representante entrenado para asegurar el uso apropiado del producto
 - 1.- Notifique al fabricante del endurecedor por lo menos tres días antes del uso inicial del producto.
- C. Requisitos del Contratista: Contrate a un instalador con experiencia especializado en la aplicación de pisos con acabados similares a los requeridos en este proyecto.



PARTE 2 - PRODUCTO

2.1 Materiales

- A. Concreto: Los materiales del concreto deben cumplir con los requisitos de la Sección 03300.
- B. Endurecedores Superficiales: "Masterplate 200", fabricado por MBT.
 - 1. Aplique el endurecedor superficial en las siguientes dosificaciones:
 - a. Donde se indique "Uso pesado", 9.7 kg./ m²
 - b. Donde se indique "Uso extra pesado", 12.2 kg./m²
- C. Compuesto de Curado: MASTERKURE o MASTERKURE 200W de MBT
 - 1. Debe cumplir con los requisitos de retención del ASTM C 309
- D. Película monomolecular: "CONFILM" de MBT utilizada bajo condiciones de secado debido a alta temperatura ambiente o del concreto, baja humedad, y vientos de gran velocidad. Además, para trabajo en interiores con calentador durante climas fríos, para ayudar a mantener la humedad del concreto plástico antes del acabado.

PARTE 3 - EJECUCION

3.1 Vaciado del Concreto

- A. La sección 03300, Concreto Vaciado en Obra, especifica los requisitos básicos de materiales y colocación.
- B. Donde se requieran pisos de uso pesado y extra pesado, el concreto debe cumplir con los siguientes requisitos adicionales.
 - 1. Asentamiento máximo de 10 cm donde la máxima temperatura ambiente sea mayor de 18°C, y no más de 7.5 cm cuando la temperatura sea menor de 18°C.
 - 2. Máximo contenido total de aire de 3% de acuerdo al ASTM C231'89
 - 3. No utilice cloruro de calcio o aditivos aceleradores de fraguado que contengan cloruro de calcio.
 - 4. No utilice aditivos que incrementen la exudación.
 - 5. Consulte al fabricante del endurecedor para los diseños y aditivos aprobados.

3.2 Aplicación de un endurecedor superficial.

- A. Aplique el material en dos pasos si se requiere de más de 5 kg/m².
- B. Flote la superficie de la losa con una llana mecánica con zapatas de flotado después de que el concreto haya sido nivelado y tan pronto como el concreto soporte al operador y a la máquina sin que pierda su nivel o sin acumular gran cantidad de finos en la superficie. Después de flotar, aplique 1/2 o 2/3 de la cantidad total para obtener una distribución uniforme de endurecedor en la superficie. Se recomienda el uso de una espolvoreadora mecánica. Una vez que el endurecedor haya absorbido suficiente humedad (indicada por el color oscuro del endurecedor), flote la superficie. Inmediatamente después aplique la tercera parte o la mitad restante y permita que absorba la humedad.
- C. Use máquinas de acabado con zapatas cambiables. Compacte la superficie con una tercera flotada mecánica si el tiempo y las características de fraguado del concreto lo permiten. No añada agua a la superficie.
- D. Mientras la superficie endurece, indicado por una pérdida de brillantez, pula a mano o mecánicamente con las llanas relativamente planas. Remueva todas las marcas en la última operación de pulido.

3.3 Curado y Protección.

- A. Cure los pisos acabados utilizando un compuesto de curado recomendado por el fabricante. Aplique el compuesto de curado uniformemente sobre la superficie entera a una cobertura tal que se logre una retención de humedad mayor a la requerida en ASTM C 309. Mantenga una temperatura ambiente de 10°C o mayor durante el período de curado.
- B. Después del secado, proteja la superficie endurecida cubriendo con papel de construcción que no manche o con plásticos.

- C. Mantenga los pisos cubiertos y libres de tráfico y cargas por un mínimo de 10 días después de completar el trabajo.

3.4 Relleno de Juntas

- A. Después de un mínimo de 90 días, aplique un relleno epóxico para juntas semi-rígido en todas las juntas control y todas las juntas de construcción. Coloque el relleno de juntas siguiendo un método que cumpla con las instrucciones del fabricante.

BRASIL

MBT Brasil

Dr. José Aureo Bustamante,55
Chácara Santo Antonio
Sao Paulo CEP 04710-0900
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1 255-7141

ECUADOR

Concretesa

Sosaya 133 y Ave. América
Casilla 2515
Quito
Tel. 59-3-566-011
Fax. 59-3-569-272

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Bldv. Manuel Avila Camacho 80, 3er. Piso
53390 Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Libertador, PH
entre C. Negrín y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-762-6120

FORM SPMP200
PRINTED IN U.S.A. 0397