

Výrobní závod AT Computers

Proces výroby počítače není po technické stránce složitý tolik, jak si to lidé často představují. Nicméně právě pečlivost a přesnost konečné kompletace bývají nejdůležitější pro dlouhodobou spolehlivost systému. Velmi rádi jsme tedy přijali pozvánku firmy AT Computers na exkurzi do jejího ostravského výrobního závodu.

Jak se rodí počítač

Kapacita

Nedávno přestavěná výrobní budova je největší svého druhu v České republice. Její běžná výroba činí 1500 – 3000 počítačů měsíčně, ovšem skutečná zátěž ji čeká ke konci roku; pro měsíc listopad se plánuje vyrobít zde 5000 počítačů a na prosinec se předběžně počítá s výrobou celých 10 000 počítačových sestav.

Většina vyrobených počítačových sestav nese značku AutoCont, přibližně 20 až 25 % počítačů je značky Triline a výrobu doplňují průmyslové počítače Nematron, kterých je však jen asi 50 kusů měsíčně.

Zaměstnanci

Celý výrobní závod zaměstnává v současné době asi 30 lidí na trvalý pracovní poměr. Skoro stejný počet pracovních sil představují brigádníci z řad učňů zaměstnaných v rámci svého odborného výcviku. Těch bývá podle potřeby 20 – 30. Je logické, že stálí zaměstnanci mají na starosti složitější práce a zároveň kontrolu práce brigádníků.

Věkový průměr stálých zaměstnanců je podle očekávání velmi nízký, pouze výjimečně zde potkáte pracovníka nad 30 let. Zajímavé ale je, že jak na montážních, tak i na kontrolních pracovištích je možno vidět překvapivě velké procento dívek a žen. Je to hlavně proto, že podle zkušeností vedení výroby jsou ženy pečlivější a dělají méně chyb.

Výrobní proces

Celá výroba začíná na přípravném pracovišti, kde se každé objednávce přidělí výrobní číslo. Vybalí se zde jednotlivé díly (kromě zdrojů a skříní), krátce se společně otestují a umístí se spolu s objednávkou do palet, ve kterých putují dále.

Druhou částí přípravy výroby je pracoviště, kde se vybalují a rozebírají skříně, jež jsou pak kontrolovány z mechanického hlediska. Ty pak putují na měřicí stůl pracovníka zodpovědného za kontrolu funkčnosti a bezpečnosti zdrojů.

Pokud je vše v pořádku, nastává čas pro montážní pracovníky, kterých může být až 22. Ti provedou pouze montáž samu. Následné testování výkonu, kontrola zapojení propojovacích kabelů a formátování disků odhalí případné chyby montáže a počítač se vrací na předělání.

Sestavené počítače postupují do tzv. záhořovny. Tam se na všechny pomocí provizorně nainstalované síťové karty nainstalují Windows 95 v anglické verzi a spouštějí se na nich střídavě testy Winbench 97 a Scandisk. To probíhá po dobu 3 – 4 hodin. Pak se disk opět smaže a přijde řada na zákazníkem objednaný operační systém i na ostatní programy. Po jejich instalaci se posune počítač na konfigurační pracoviště. Na tomto místě se nainstalují všechny ovladače a počítač je kompletně nakonfigurován.

Tím je počítač je v podstatě hotov. Je čas zavřít skříň, zapečetit ji, přibalit myš, klávesnici, dokumentaci, ovladače a objednaný software. Výstupní kontrola vše ještě naposledy prověří. Nyní je vše hotovo a po zabalení může počítač putovat k zákazníkovi.

Ostatní

Výše popsaným způsobem se vyrábějí běžné počítače. U serverů a průmyslových počítačů Nematron je situace pochopitelně jiná. Ty vyrábějí i testují specializovaní pracovníci.

Na závěr

Cesta každého počítače výrobou je monitorována systémem, který mimo jiné zaznamenává, na kterém pracovišti, na jak dlouho a také proč se ten který počítač zdržel. Tím je zajištěn jak hladký průběh výroby, tak osobní zodpovědnost všech pracovníků, kteří díky tomu mohou být odměňováni částečně také podle kvality odvedené práce. Není proto divu, že společnost AT Computers je držitelem certifikace ISO 9001.

Nezbývá než popřát zákazníkům firmy AT Computers co možná nejmenší procento reklamací.

Jaroslav Smíšek