

Drukarki/EpsonLQ100

Kamil Iskra

Copyright © Copyright 1994 Kamil Iskra

COLLABORATORS

	<i>TITLE :</i> Drukarki/EpsonLQ100		
<i>ACTION</i>	<i>NAME</i>	<i>DATE</i>	<i>SIGNATURE</i>
WRITTEN BY	Kamil Iskra	January 18, 2023	

REVISION HISTORY

NUMBER	DATE	DESCRIPTION	NAME

Contents

1 Drukarki/EpsonLQ100	1
1.1 Epson LQ 100 (EscP2)	1

Chapter 1

Drukarki/EpsonLQ100

1.1 Epson LQ 100 (EscP2)

Nazwa pliku preferencji: EpsonLQ100

Do stosowania w drukarkach: Epson LQ 100. Ze względu na to, że komendy tej drukarki są oparte o język EscP2, niewykluczone, że ten plik preferencji może być z dużym powodzeniem używany również w innych drukarkach sterowanych poleceniami języka EscP2.

Stworzony przez: Kamila Iskra

Sposoby skontaktowania się z autorem:

Adres:

Kamil Iskra

Źródłowa 51/258

30-658 Kraków

Telefon:

(0-12) 55-34-13

Stworzony przy użyciu istniejących plików preferencji: standardowych.

Nakryte znaki: nakryte są dokładnie wszystkie znaki z górnego zakresu

ASCII (161-255). Można je podzielić na kilka grup:

- Polskie litery. Â, Ê, Ë, Î, Ï, Ó, Ô, Ú, Û, â, ê, ë, î, ï, ó, ô, ú, û

są konwertowane na odpowiednie kody ze strony kodowej 852.

- Znak 'æ'. Jest on emulowany, jako że Epson LQ 100 nie ma go w swoich tablicach. Emulacja polega na włączeniu trybu drukowania w podwójnej gęstości i wydrukowaniu liter 'z' i 'ï'. Będzie to działanie prawidłowe tylko wtedy, gdy drukujesz teksty gęstością Pica (10.5 punkta, 10 cpi, czcionka nieproporcjonalna). Najlepiej znaku 'æ' po prostu nie używać.

- Litery: ç, ©, ª, «, ¬, ®, ¯, ±, ², ³, ´, µ, ¶, ·, ¸, ¹, º, » ¼, ½,

¾, À, Á, Â, Ç, È, Ì, Í, Ð, Ò, Õ, ×, Ù, Ý, Ð, á, ã, í, ð, ò, ÷, ý, þ,

ÿ. Są one normalnie nieudolnie emulowane przez driver EpsonQ przez nakładanie kilku znaków na siebie, włączanie super-/sub- scriptu itp.

PDPatch konwertuje je na właściwe kody z tablic 437, 850 i 852.

- Litery: ¡, £, ¥, §, ¨, °, ¿, Ä, Å, Æ, É, Ñ, Ö, Ø, Ú, ß, à, ä, å, æ,

ç, è, é, ì, ñ, ò, ø, ù, ü. Są one normalnie uzyskiwane przez driver EpsonQ przy użyciu sekwencji zmieniającej Międzynarodowy Zestaw Znaków. Niestety, sekwencja ta nieprawidłowo działa na drukarce Epson LQ 100, o ile standardowa strona kodowa nie jest 437. Stąd konieczność konwertowania tych liter przez PDPatcha na właściwe kody z tablic 437, 850 i 852.

W celu obejrzenia jakości powyższych konwersji wydrukuj tę stronę (menu Project/Print) z uruchomionym PDPatchem oraz bez, a następnie porównaj wyniki z tym, co widzisz na ekranie.

Nakryte standardowe sekwencje: nakryte są dwie standardowe sekwencje, gdy driver EpsonQ po prostu ich nie obsługuje. Są to:

Esc[6"z - włącza cieniowanie (aDEN6 - Shadow print on)

Esc[5"z - wyłącza cieniowanie (aDEN5 - Shadow print off)

Udostępnione do używania sekwencje drukarek: udostępnionych zostało 8 sekwencji drukarki Epson LQ 100:

- "Esc3<a>". Reguluje odstęp między liniami w a/180 cala.

- "Esc+<a>". Reguluje odstęp między liniami w a/360 cala.

- "Esc<a>". Wybór kroju pisma. 'a' ustala krój. Dozwolone wartości:

0: Roman,

1: Sans Serif,

2: Courier,

3: Prestige,

4: Script.

- "EscX<a>". Wybór wielkości pisma za pomocą odstępów i punktów.

'a' reguluje odstępy między znakami w 360/a znaków/cal. Dozwolone wartości 'a':

0: bez zmiany odstępu,

1: pismo proporcjonalne,

18, 21, 24, 30, 36, 42, 48, 60, 72: ustal odstęp tej szerokości.

'b' reguluje wielkość pisma - jednostką jest 0.5 punkta. Dozwolone wartości 'b':

0: bez zmiany wielkości,

16, 21, 24, 28, 32, 36, 40, 44, 48, 52, 56, 60, 64: wielkości dla

krojów Roman i Sans Serif.

21, 42: wielkości dla pozostałych krojów.

- "Escw<a>". Włączanie (a=1) bądź wyłączenie (a=0) druku o podwójnej wysokości.

- "Esc(-301<a>;)". Wybór linii.

'a' ustala położenie linii. Dozwolone wartości 'a':

1: podkreślenie,

2: przekreślenie,

3: nadkreślenie.

'b' ustala rodzaj linii. Dozwolone wartości 'b':

0: brak linii (wyłączenie),

1: pojedyncza linia ciągła,

2: podwójna linia ciągła,

5: pojedyncza linia przerywana,

6: podwójna linia przerywana.

- "Escq<a>". Wybór stylu pisma. Dozwolone wartości:

0: normalny (wyłączenie),

1: konturowy (outline),

2: cieniowany (shadow),

3: konturowy i cieniowany.

- "EscSP<a>". Ustala odstęp między znakami w a/120 cala (draft) bądź a/180 cala (jako listowa bądź pismo proporcjonalne).

Stworzone dodatkowe sekwencje: stworzone zostały trzy dodatkowe sekwencje:

- "EscR<a>;;<c>". Sekwencja ta umożliwia wydrukowanie dowolnego znaku z dodatkowych stron kodowych. Udostępnienie użytkownikowi sekwencji drukarki było niemożliwe, gdyż zmiana przez użytkownika strony kodowej zakłada pracę PDPatcha. Po to właśnie została stworzona ta sekwencja. Stronę kodową wybiera się przy pomocy zmiennych 'a' i 'b'. Dozwolone wartości tej pary to:

'a' 'b' Tablica znaków

0 0 Kursywa,

1 0 437 (USA),

3 0 850 (wielojęzyczna),

4 0 851 (grecka),

5 0 853 (turecka),

6 0 855 (cyrylica),

7 0 860 (portugalska),

8 0 863 (kanadyjsko-francuska),

9 0 865 (norweska),

10 0 852 (wschodnioeuropejska),

11 0 857 (turecka),

13 0 864 (arabska),

14 0 866 (rosyjska),

15 0 869 (grecka),

16 0 WNP GOST (rosyjska),

1 16 437 Greek (grecka).

Ostatnia zmienna - 'c' - powinna zawierać kod dziesiętny pojedynczej litery z podanej strony kodowej, którą chciałbyś wydrukować.

- "EscCON" - włącza pismo zagęszczone (szczególnie przydatna przy włączonej gęstości Elite - uzyskuje się 20 znaków na cal).

- "EscCOFF" - wyłącza pismo zagęszczone.

Test: Przykłady zastosowania większości z tych sekwencji znajdziesz w pliku "EpsonLQ100.examples". Należy go wydrukować po wczytaniu PDPatcha (ze skryptem "EpsonLQ100" jako plikiem preferencji). Możesz wydrukować test klikając na poniższy gadżet (pamiętaj jednak, aby wcześniej skonfigurować odpowiednio PDPatcha).

Drukuj Test